

HIGH PERFORMANCE
PRECISION POWER TOOL SYSTEM



CONTENTS
HD

ポリッシングコンパウンド P257-258
Polishing Compounds

ダイヤモンドコンパウンド/
ダイヤモンドコンパウンド希釈液 P259-262
Diamond Compounds /
Diamond Compounds Dilution Liquid

ダイヤモンドスプレー/
ダイヤモンドパウダー P263-264
Diamond Spray / Powder

研磨剤について P265-268
Explanation for Polishing Compounds



研磨剤
Polishing Compounds

特徴 Features

● 様々な素材、仕上げ面に適用する研磨剤をラインナップしました。
Various polishing compounds are available for various applications, work materials and finishings.

適合素材
Applicable Materials

- セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass
- 工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel
- 樹脂・ゴム
Resin / Rubber
- 超硬合金・サーメット
Carbide / Cermet
- 一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel
- アルミニウム・銅
Aluminium / Copper

適合機器類
Applicable Machines

- エアークラインダー
Air Grinder
- ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill
- スピンドル
Machine Tools Attachment
- 両頭グラインダー
Bench Grinder
- ハンド
Hand Use
- 自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

● 最適 Most Suitable ● 使用可能 Suitable

- V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack
2 Pieces

鉄／ステンレス用 For General steels/Stainless steel

幅広い汎用金属の光沢仕上げにご使用頂ける研磨剤です。
Suitable compounds for glazed polishing general metals widely.

粗 Rough

サイズ 25×30×121mm

STEP 1 HD 1001

STEP 2 HD 1003

STEP 3 HD 1004

STEP 4 HD 1005

STEP 5 HD 1006

STEP 6 HD 1007

仕上げ Finish

アルミニウム用 For Aluminium

幅広い汎用金属の光沢仕上げにご使用頂ける研磨剤です。
Suitable compounds for glazed polishing general metals widely.

粗 Rough

サイズ 25×30×121mm

STEP 1 HD 1001

STEP 2 HD 1003

STEP 3 HD 1002

STEP 4 HD 1004

STEP 5 HD 1005

STEP 6 HD 1006

STEP 7 HD 1007

仕上げ Finish

※ポリッシングコンパウンドの砥粒や粒径についてはP268を御覧ください。
Please check on page 268 for abrasive grain and grain size of each polishing compound.

1 Pack
2 Pieces

銅／真鍮用 For Copper/Brass

特に光沢を重視する軟質素材用の研磨剤です。
Suitable compounds for soft materials focusing on lustering especially.

粗 Rough

サイズ 25×30×121mm

STEP 1 HD 1002

STEP 2 HD 1003

STEP 3 HD 1006

STEP 4 HD 1007

仕上げ Finish

樹脂用 For Resin

アクリル (PMMA)、ポリプロピレン (PP)、ポリカーボネート (PC)、ABSをはじめとする樹脂用の研磨剤です。
Polishing compounds for resin such as Acrylic (PMMA), Polypropylene (PP), Polycarbonate (PC) and ABS.

粗 Rough

サイズ 25×30×121mm

STEP 1 HD 1002

STEP 2 HD 1022

STEP 3 HD 1023

STEP 4 HD 1024

仕上げ Finish

※HD1006とHD1007以外は非クロム研磨材です。 Non-chrome polishing compounds except HD1006 and HD1007.

1 Pack
1 Piece

ツヤデール Tsuyadeel

HD 1051

NEW

HD 1051

100ml

金属のヨゴレ落とし&艶出し
This compound is suitable for cleaning and polishing of steels.

イヤな臭い(石油臭)がしない微香性タイプです。
落ちにくい汚れ、小さなキズをきれいに落とし
美しい光沢をよみがえらせます。

Lightly scented without odors such as smells of petrol.
This compound restores the original luster by removing tough dirt, rust and scratches.

ダイヤモンドコンパウンド ダイヤモンドコンパウンド希釈液

Diamond Compounds/Diamond Compounds Dilution Liquid

特徴 Features

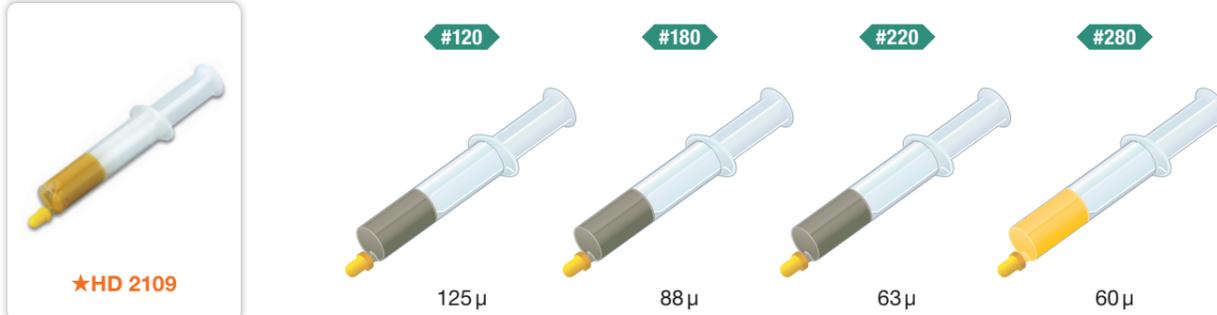
● 厳選されたダイヤモンド砥粒を採用。研磨力と仕上げ面粗度にこだわったダイヤモンドコンパウンドです。
Consist of selected artificial diamond powder. The diamond compounds having excellent polishing performance and providing fine finishing.

適合素材 Applicable Materials	セラミックス・ガラス Ceramics / Glass	工具鋼・合金鋼 Tool Steel / Alloy Steel	樹脂・ゴム Resin / Rubber	適合機器類 Applicable Machines	エアークライナー Air Grinder	ボール盤・電気ドリル Drill Press / Electric Drill	スピンドル Machine Tools Attachment
	超硬合金・サーメット Carbide / Cermet	一般鋼・ステンレス General Steels / Stainless Steel	アルミニウム・銅 Aluminium / Copper		両頭グラインダー Bench Grinder	ハンド Hand Use	自動機ロボット Automatic Machines

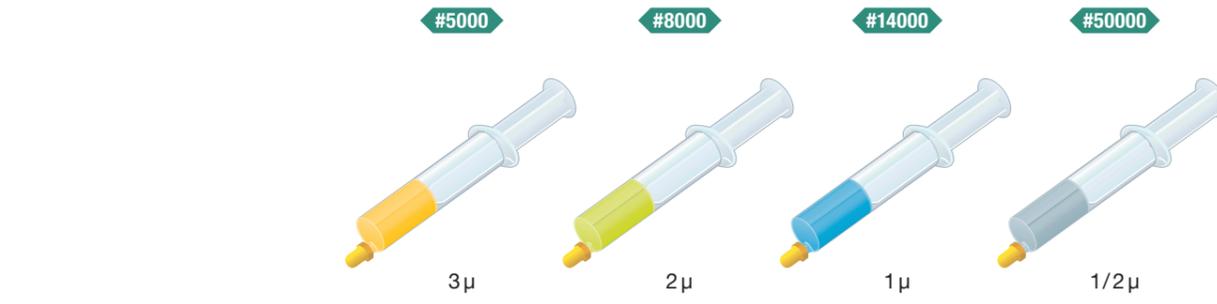
MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces ●最適 Most Suitable ●使用可能 Suitable

- V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack 1 Piece 5g **ダイヤモンドコンパウンド** 油性スタンダード/油性ハイグレード/水溶性スタンダード
Diamond Compounds Oily Standard Grade / Oily High Grade / Water-Soluble Standard Grade

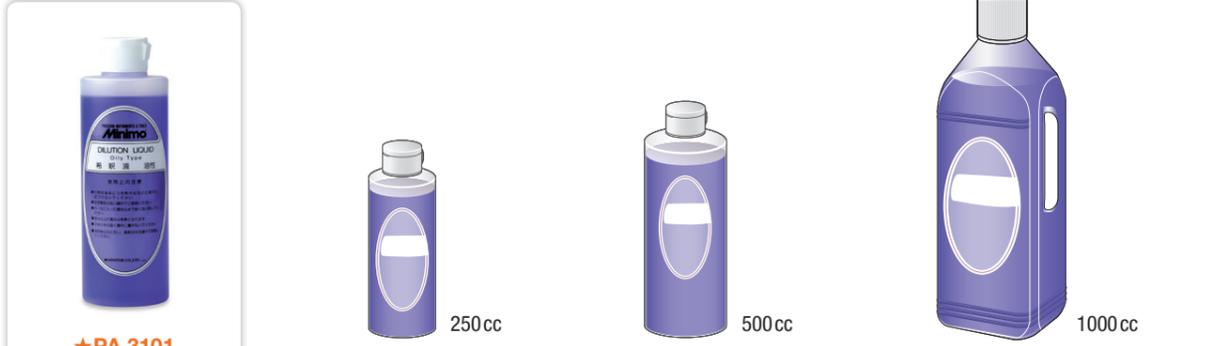


油性スタンダード Oily Standard Grade	HD 2101	HD 2102	HD 2103	HD 2104
油性ハイグレード Oily High Grade	HD 2151	HD 2152	HD 2153	HD 2154
水溶性スタンダード Water-Soluble Standard Grade	HD 2201	HD 2202	HD 2203	HD 2204

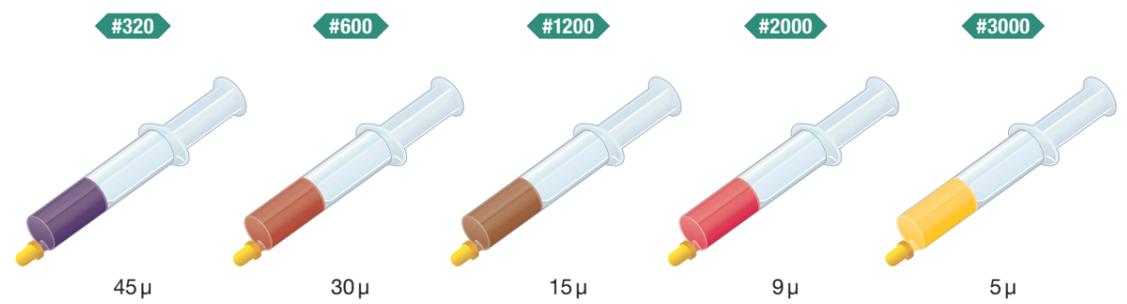


油性スタンダード Oily Standard Grade	HD 2110	HD 2111	HD 2112	HD 2113
油性ハイグレード Oily High Grade	HD 2160	HD 2161	HD 2162	HD 2113
水溶性スタンダード Water-Soluble Standard Grade	HD 2210	HD 2211	HD 2212	HD 2213

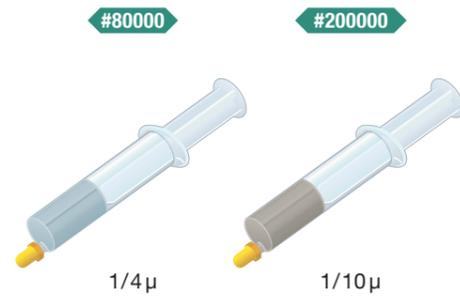
1 Pack 1 Piece **ダイヤモンドコンパウンド希釈液** 油性【スタンダード/ハイグレード用】
Diamond Compound Dilution Liquid Oily Type [For Standard & High Grade]



★PA 3101 PA 3102 PA 3103

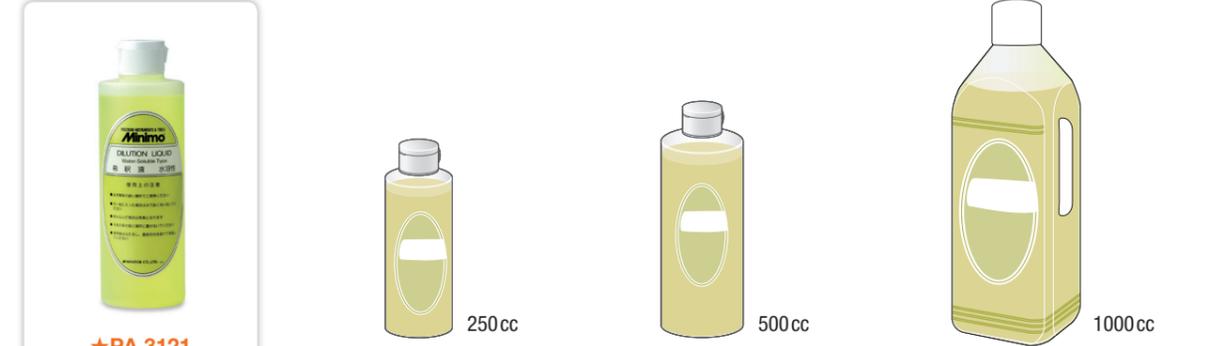


HD 2105	HD 2106	HD 2107	HD 2108	★HD 2109
HD 2155	HD 2156	HD 2157	HD 2158	HD 2159
HD 2205	HD 2206	HD 2207	HD 2208	HD 2209



HD 2114	HD 2115
HD 2214	HD 2215

1 Pack 1 Piece **ダイヤモンドコンパウンド希釈液** 水溶性【スタンダード用】
Diamond Compound Dilution Liquid Water-Soluble Type [For Standard Grade]



★PA 3121 PA 3122 PA 3123



特徴 Features

- 厳選されたダイヤモンド砥粒を採用。研磨力と仕上げ面粗度にこだわったダイヤモンドコンパウンドです。
Consist of selected artificial diamond powder. The diamond compounds having excellent polishing performance and providing fine finishing.

適合素材 Applicable Materials	セラミックス・ガラス Ceramics / Glass	工具鋼・合金鋼 Tool Steel / Alloy Steel	樹脂・ゴム Resin / Rubber	適合機器類 Applicable Machines	エアークライナー Air Grinder	ボール盤・電気ドリル Drill Press / Electric Drill	スピンドル Machine Tools Attachment
	超硬合金・サーメット Carbide / Cermet	一般鋼・ステンレス General Steels / Stainless Steel	アルミニウム・銅 Aluminium / Copper		両頭グラインダー Bench Grinder	ハンド Hand Use	自動機ロボット Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

- 最適 Most Suitable ● 使用可能 Suitable
- V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack 1 Piece 10g **ダイヤモンドコンパウンド 油性 エコノミー**
Diamond Compounds Oily Economy Grade

★HD 2322

#1200

15μ
HD 2321

#2000

9μ
★HD 2322

#2500

6μ
HD 2323

#5000

3μ
HD 2324

#8000

2μ
HD 2325

#14000

1μ
HD 2326

1 Pack 1 Piece **ダイヤモンドコンパウンド希釈液 油性【エコノミー用】**
Diamond Compound Dilution Liquid Oily Type [For Economy]

★PA 3141

250cc
★PA 3141

500cc
PA 3142

1000cc
PA 3143

ダイヤモンドスプレー ダイヤモンドパウダー

Diamond Sprays/Diamond Powders

特徴 Features

- 厳選されたダイヤモンド砥粒を採用。研磨力と仕上げ面粗度にこだわりました。
Consist of selected artificial diamond powder. Providing excellent polishing performance and fine finishing.

AD
ダイヤモンド/
CBN工具

BC
超硬
カッター

BS
スチール
カッター

CA
軸付砥石

DB
軸付
ゴム砥石

DE
特殊弾性
砥石

EA
サンダー

ES
アタッチメント
サンダー

FC
ブラシ

FD
特殊ブラシ

GA
ポリッシング
工具

HD
研磨剤

JA
精密研削
工具

KA
ドリル

MC
カッティング
工具

NA
ホイール
工具

PA
補助工具

RD
ハンド
ツール

SA
ミニモ
専用工具

ZC
セット工具

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム
Resin / Rubber

適合機器類
Applicable
Machines

エアグラインダー
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill

スピンドル
Machine Tools Attachment

超硬合金・サーメット
Carbide / Cermet

一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel

アルミニウム・銅
Aluminium / Copper

両頭グラインダー
Bench Grinder

ハンド
Hand Use

自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

● 最適 Most Suitable ● 使用可能 Suitable

- V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack
1 Piece
ダイヤモンドスプレー Diamond Sprays



#320	45 μ	HD 3011
#600	30 μ	HD 3012
#800	25 μ	★HD 3013
#1000	20 μ	HD 3014
#2000	9 μ	HD 3015
#3000	5 μ	HD 3016
#4000	4 μ	HD 3017
#8000	2 μ	HD 3018
#14000	1 μ	HD 3019

1 Pack
1 Piece
ダイヤモンドパウダー Diamond Powders



人造ダイヤモンド Artificial Diamonds

#320	45 μ	HD 3201
#600	30 μ	HD 3202
#1200	15 μ	HD 3203
#2000	9 μ	HD 3204
#2500	6 μ	HD 3205
#3000	5 μ	★HD 3206
#4000	4 μ	HD 3207
#5000	3 μ	HD 3208
#8000	2 μ	HD 3209
#14000	1 μ	HD 3210
#50000	1/2 μ	HD 3211
#80000	1/4 μ	HD 3212

※1カラット=0.2g 1Carats=0.2g

AD
ダイヤモンド/
CBN工具

BC
超硬
カッター

BS
スチール
カッター

CA
軸付砥石

DB
軸付
ゴム砥石

DE
特殊弾性
砥石

EA
サンダー

ES
アタッチメント
サンダー

FC
ブラシ

FD
特殊ブラシ

GA
ポリッシング
工具

HD
研磨剤

JA
精密研削
工具

KA
ドリル

MC
カッティング
工具

NA
ホイール
工具

PA
補助工具

RD
ハンド
ツール

SA
ミニモ
専用工具

ZC
セット工具

H 研磨剤について

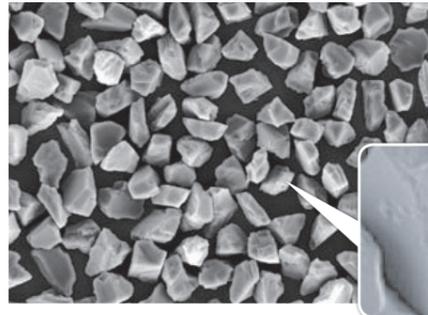
ダイヤモンドコンパウンド／スティック／スプレー

厳選されたダイヤモンド砥粒を使用し、研磨力と仕上げ面粗度にこだわったダイヤモンド研磨剤です。

特徴

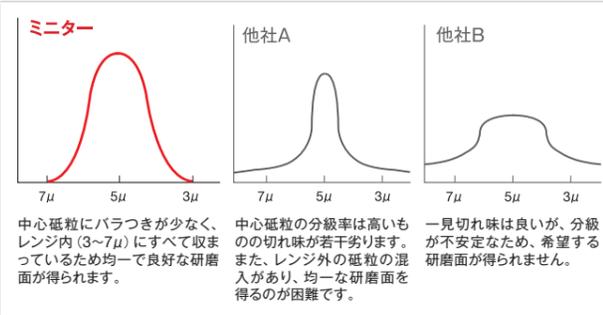
- ◆適度な粘度で少量でも伸びが良く、理想的な遊離研磨の状態を保つことができるので優れた研磨力が持続します。
- ◆砥粒がコンパウンド内で完全に拡散されているため、砥粒凝集による研磨スクラッチがほとんど起こりません。
- ◆優れた洗浄性と防錆効果があり、金型の精密研磨に最適です。
- ◆スプレータイプは、ワンタッチで一定量のダイヤモンドを拡散噴霧でき、広い面積の研磨に最適です。

ダイヤモンド砥粒



拡大した砥粒

ダイヤモンド砥粒分級曲線 例：粒径5μの場合



用途

高硬度材料の精密研磨

非金属材料	非鉄金属	金属材料 HB481~ HRC50~	金属材料 HB286~480 HRC30~49
セラミックス シリコン 石英ガラス フェライト	超硬合金 サーメット	炭素工具鋼 高速度工具鋼 合金工具鋼 マルテンサイト系 ステンレス鋼	ニッケルクロム鋼 ニッケルクロムモリブデン鋼 クロム鋼 クロムモリブデン鋼 マンガン鋼 マンガンクロム鋼 析出硬化系ステンレス鋼

注意 一般鋼やステンレス鋼等、軟らかい金属へは、ポリッシングコンパウンドをご使用ください。それらの素材へダイヤモンドコンパウンドをご使用になっても、効果的な研磨が行えないことがあります。また研磨の状況によっては、ダイヤモンド砥粒が材料に突き立った状態で残留することがあり、軟らかい素材には、コスト、研磨効果の両面からポリッシングコンパウンドに優位性があります。

ダイヤモンドコンパウンドの選定

ポリッシングシート資料 (P422) と合わせてご覧ください。

型番	HD2101~HD2115	HD2151~HD2162	HD2321~HD2326	HD2201~HD2215	HD3011~HD3019
種類	油性 スタンダード	油性 ハイグレード	油性 エコミー	水溶性 スタンダード	油性
研磨力	○	◎	○	○	○
洗浄のしやすさ	○	○	○	◎	○
粘度(伸びやすさ)	◎	○	△ ※1	◎	○
希釈液	PA3101~PA3103		PA3141~PA3143	PA3121~PA3123	PA3101~PA3103

※1... やや固めます。希釈液の併用により、固さ調整することが可能です。固めのコンパウンドをご希望される場合はこちらをご利用ください。

ダイヤモンドコンパウンド保持工具の選定

粒度	マイクログレード	仕上り目安	軸付		シート	
#120	125μ	予備仕上げ	フェルト P235~	ポリッシング ウッド P249~	FRラップ P245	フェルト P413
#180	88μ					
#220	63μ	中仕上げ	フェルト P235~	ポリッシング ウッド P249~	FRラップ P245	フェルト P413
#280	60μ					
#320	45μ	仕上げ	フェルト P235~	ポリッシング ウッド P249~	FRラップ P245	フェルト P413
#600	30μ					
#1200	15μ	仕上げ	フェルト P235~	ポリッシング ウッド P249~	FRラップ P245	フェルト P413
#2000	9μ					
#3000	5μ	鏡面仕上げ	フェルト P235~	積層パフ P247~	ファイナル ポリッシング シート ブラウン P414	フェルト P413
#5000	3μ					
#8000	2μ	鏡面仕上げ	フェルト P235~	積層パフ P247~	ファイナル ポリッシング シート ブラウン P414	フェルト P413
#14000	1μ					
#50000	1/2μ	鏡面仕上げ	フェルト P235~	積層パフ P247~	ファイナル ポリッシング シート ブラウン P414	フェルト P413
#80000	1/4μ					
#200000	1/10μ	鏡面仕上げ	フェルト P235~	積層パフ P247~	ファイナル ポリッシング シート ブラック P414	フェルト P413

ポリッシングコンパウンド

素材や目的に合わせ、効果的な研磨作業をサポートする研磨剤です。様々なポリッシング工具と組み合わせご利用ください。

用途

鉄・ステンレス・アルミニウム・亜鉛

	型番	砥粒	粒径	研磨後の表面	パフ						ホイール工具			
					フェルトパフ		積層パフ				サイザルホイール		綿パフホイール	
					ハード	ソフト	コットン	モップ	フェルト	フランネル	ミディアム	ソフト	中仕上げ用	仕上げ用
切れ	HD1001	アルミナ	9~30μ	#600相当 予備研磨	◎	○					◎	○		
▲	HD1003	アルミナ	5~30μ	#600~#800相当	◎	○					◎	○		
▲				#800~#1200相当	○	◎	○				○	◎	◎	○
▲	【アルミニウム・亜鉛に使用】艶良好													
▲	HD1002	シリカ	15~80μ	#600~#1500相当	○	◎	○					○	◎	○
▼	HD1004	アルミナ	1~3μ	#8000~相当光沢仕上げ	○	◎	◎	○		○			○	◎
▼	HD1005	アルミナ	1~3μ	最良光沢仕上げ	○	◎	◎	○	○	○			○	◎
▼	HD1006	酸化クロム	1.5~10μ	#8000~相当光沢仕上げ	○	○	○	◎	○	◎			○	◎
光沢	HD1007	酸化クロム	1~3μ	最良光沢仕上げ			○	◎	○	○			○	◎

※アルミニウム・亜鉛の研磨には、HD1003の作業後にHD1002をご使用頂くと、最終仕上げが一層きれいになります。

貴金属・銅・真鍮

	型番	砥粒	粒径	研磨後の表面	パフ						ホイール工具			
					フェルトパフ		積層パフ				サイザルホイール		綿パフホイール	
					ハード	ソフト	コットン	モップ	フェルト	フランネル	ミディアム	ソフト	中仕上げ用	仕上げ用
切れ	HD1002	シリカ	15~80μ	#600~#1500相当艶良好	○	◎							◎	○
▲	HD1003	アルミナ	5~30μ	#800~#1200相当	○	◎	○	○	○	○			○	○
▼	HD1006	酸化クロム	1.5~10μ	#8000~相当光沢仕上げ			◎	◎	◎	○				◎
光沢	HD1007	酸化クロム	1~3μ	最良光沢仕上げ			◎	◎	○	○				◎

樹脂・塗装面

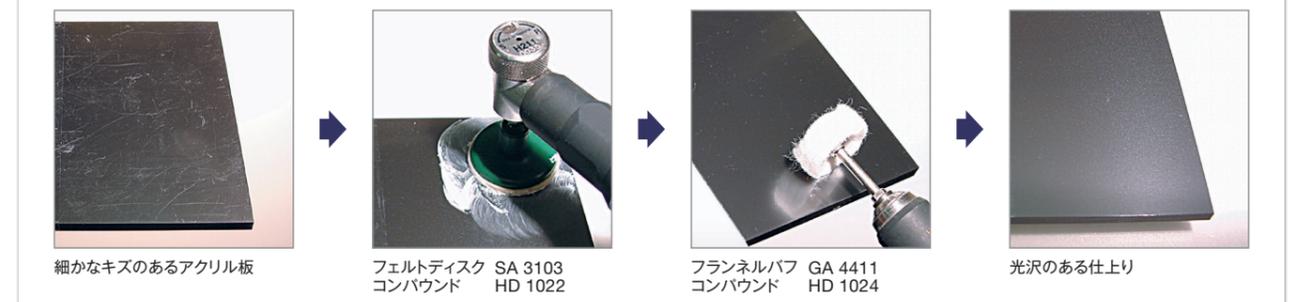
	型番	砥粒	粒径	研磨後の表面	パフ						ホイール工具			
					フェルトパフ		積層パフ				サイザルホイール		綿パフホイール	
					ハード	ソフト	コットン	モップ	フェルト	フランネル	ミディアム	ソフト	中仕上げ用	仕上げ用
切れ	HD1002	シリカ	15~80μ	#600~#1500相当艶良好	○	◎	◎	○	○	○				◎
▲	HD1022	アルミナ	3~15μ	#800~#1200相当	○	◎	◎	◎	○	○				◎
▼	HD1023	アルミナ	1~25μ	最良光沢仕上げ				◎	○	◎				◎
光沢	HD1024	アルミナ	0.7~9μ	#8000~相当光沢仕上げ						◎				◎

※大きなキズがある場合には、必要に応じサンドペーパー等でキズを除去し#800相当の予備仕上げ面より研磨を始めて下さい。

※パフの先端が変形を起こさない程度の押し当て力で作業してください。(強い押し当てでの作業は、摩擦熱により樹脂が溶けたり変形を起こすことがあります。)

※研磨剤の仕上げ後に、クスマや微小なキズが残っている場合、フランネルパフのみで拭き取るように作業すると、それらが除去され最良な光沢が得られることもあります。

アクリル研磨剤



一般注意事項

- ・ダイヤモンドコンパウンド希釈液は、必ずコンパウンドに適合したものをご使用ください。
- ・コンパウンドを回転工具でご使用になる場合は、研磨剤の飛散やスクラッチの原因となりますので200m/min以下の作業を行ってください。
- ・研磨剤保持工具は、研磨剤の種類や粒度毎に必ず替えてください。
- ・ポリッシングコンパウンドは、300m/min以下の回転で研磨剤保持工具(パフ等)に押し当て塗布してください。

H Explanation for Polishing Compounds

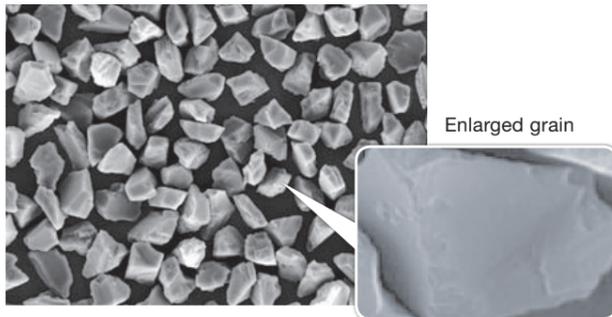
Diamond Compounds/Stick/Spray

The diamond compounds consist of selected artificial diamond grains and are providing excellent polishing performance and fine finishing.

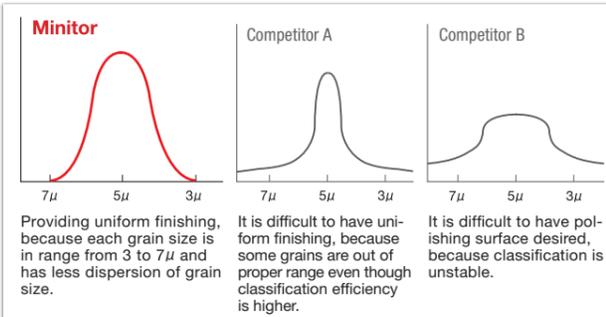
Characteristics

- ◆ Enable to keep excellent polishing performance holding ideal free polishing state and proper viscosity with small amount of compound.
- ◆ Scratches on work surface are rarely generated due to condensation of abrasive grains.
- ◆ Suitable for precise polishing of metal molds due to excellences in antirust and cleaning effects.
- ◆ Spray type is suitable for polishing large area due to diffusive spraying of fixed amount by one-push.

Diamond grains



Classification curve of diamond grain Example: Grain size 5μ



Application

Precise Polishing for Hardened Materials

Non-Metal Material	Non-Ferrous Metal	Metal Material HB481~ HRC50~	Metal Material HB286~480 HRC30~49
Ceramics Silicon Silica glass Ferrite	Cemented Carbide Cermet	Carbon Tool Steel High-Speed Tool Steel Alloy Tool Steel Martensitic Stainless Steel	Nickel Chrome Steel Nickel-Chrome-Molybdenum Steel Chrome steel Chrome Molybdenum Steel Manganese Steel Chrome-Manganese Steel Precipitation Hardened Stainless Steel

Notice Please use the Polishing Compound for a soft metal such as general steels and stainless steels. If the Diamond Compound is used for those materials, it is unsure to grind them well. Moreover, not suitable for polishing soft materials such as general steels and stainless steels because diamond grits are often left on. Polishing compound may have more advantage than diamond compound in cost and polishing effect for polishing soft materials.

Selection of Diamond Compound

Please refer to Polishing sheets (P424).

Product Code No.	HD2101~HD2115	HD2151~HD2162	HD2321~HD2326	HD2201~HD2215	HD3011~HD3019
Type	Oily Standard Grade	Oily High Grade	Oily Economy Grade	Water-Soluble Standard Grade	Oily
Polishing Performance	○	◎	○	○	○
Easy to Wash	○	○	○	◎	○
Viscosity (Dilution performance)	◎	○	△ ※1	◎	◎
Diluted Solution	PA3101~PA3103		PA3141~PA3143	PA3121~PA3123	PA3101~PA3103

※ 1... It is little harder and enables to adjust the hardness by using diluted solution. Please use this compound if you prefer to have harder one.

Selection of Tools for Diamond Compound

Grain Size	Grade	Roughness	Mounted Points	Sheets
#120	125 μ	Preliminary Finishing	Felt P235~	Polishing Wood P249~
#180	88 μ			
#220	63 μ			
#280	60 μ	Semi-Finishing	FR Polishing P245	Felt P413
#320	45 μ			
#600	30 μ	Finishing	Layer Polishing Points P247~	Fabric Rayon P415
#1200	15 μ			
#2000	9 μ			
#3000	5 μ	Fine-Finishing	Final Polishing Sheet Brown P414	Final Polishing Sheet Black P414
#5000	3 μ			
#8000	2 μ	Mirror Finishing		
#14000	1 μ			
#50000	1/2 μ			
#80000	1/4 μ			
#200000	1/10 μ			

Polishing Compound

Compounds to support effective polishing for purposes and materials. Enable to have various combinations with polishing tools.

Application

Iron · Stainless Steel · Aluminium · Zinc

	Code	Grain	Grain Size	Surface after polishing	Polishing Points						Wheel Tools			
					Felt Points		Layer Polishing Points				Sisal Wheels		Cotton Wheels	
					Hard	Soft	Cotton	Mop	Felt	Flannel	Medium	Soft	Semi-Finish	Finish
grinding performance	HD1001	Alumina oxide	9~30 μ	Corresponding to #600 Preliminary polishing	◎	○					◎	○		
	HD1003	Alumina oxide	5~30 μ	Corresponding to #600~#800 Corresponding to #800~#1200	◎	○					◎	○		
gloss	[For Aluminium and zinc] lustering well													
	HD1002 ※	Silica	15~80 μ	Corresponding to #600~#1500	○	◎	○					○	◎	○
	HD1004	Alumina oxide	1~3 μ	Corresponding to #8000~ glazed finishing	○	◎	◎	○		○			○	◎
	HD1005	Alumina oxide	1~3 μ	Excellent glazed finishing	○	◎	◎	○	○	○			○	◎
	HD1006	Chrome oxide	1.5~10 μ	Corresponding to #8000~ glazed finishing	○	○	○	◎	○	◎			○	◎
	HD1007	Chrome oxide	1~3 μ	Excellent glazed finishing			○	◎	○	○			○	◎

※ Enable to have more beautiful finishing on Aluminium and Zinc if polishing with HD1002 after polishing with HD1003.

Jewelry · Copper · Brass

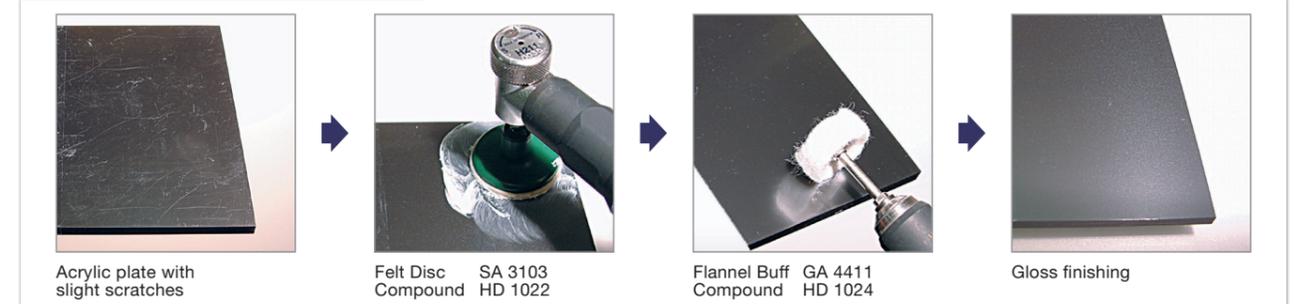
	Code	Grain	Grain Size	Surface after polishing	Polishing Points						Wheel Tools			
					Felt Points		Layer Polishing Points				Sisal Wheels		Cotton Wheels	
					Hard	Soft	Cotton	Mop	Felt	Flannel	Medium	Soft	Semi-Finish	Finish
grinding performance	HD1002	Silica	15~80 μ	Corresponding to #600~#1500 glazed finishing	○	◎							◎	○
	HD1003	Alumina oxide	5~30 μ	Corresponding to #800~#1200	○	◎	○	○	○	○			○	○
gloss	HD1006	Chrome oxide	1.5~10 μ	Corresponding to #8000~ glazed finishing			◎	◎	○	○				◎
	HD1007	Chrome oxide	1~3 μ	Excellent glazed finishing			◎	◎	○	○				◎

Resin and Paintwork

	Code	Grain	Grain Size	Surface after polishing	Polishing Points						Wheel Tools			
					Felt Points		Layer Polishing Points				Sisal Wheels		Cotton Wheels	
					Hard	Soft	Cotton	Mop	Felt	Flannel	Medium	Soft	Semi-Finish	Finish
grinding performance	HD1002	Silica	15~80 μ	Corresponding to #600~#1500 glazed finishing	○	◎	◎	○	○	○				◎
	HD1022	Alumina oxide	3~15 μ	Corresponding to #800~#1200	○	◎	◎	◎	○	○				◎
	HD1023	Alumina oxide	1~25 μ	Excellent glazed finishing				◎	○	◎				
gloss	HD1024	Alumina oxide	0.7~9 μ	Corresponding to #8000~ glazed finishing						◎				

※ Start preliminary polishing with #800 after removing scratches by sandpaper if the work material has scratches.
 ※ Avoid deforming bob by overloading to work material. (Overloading may cause resin melting or deforming by frictional heat.)
 ※ In case having somberness and/or small scratches after polishing with compound, polish with flannel bob without compound. It may be able to remove them and provide you glazed surface on work material.

Example of polishing Acrylic material



General Notes

- Please use compatible diluted solution with diamond compound.
- Polishing operation should be executed within 200m/min in order to avoid compound spread.
- Please exchange polishing tools every time you change different compound.
- Press polishing tool with rotation speed less than 300m/min against polishing compound when applying.