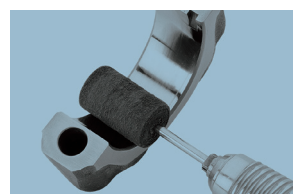
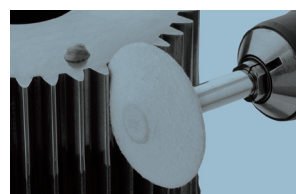


HIGH PERFORMANCE
PRECISION POWER TOOL SYSTEM

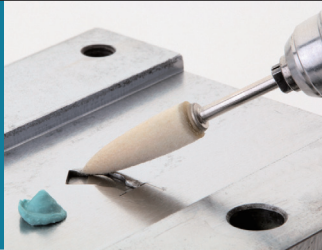


CONTENTS
GA

フェルトバフ Felt Points	P235-240
グリーンフェルトバフ Green Felt Points (With Chrome Oxide)	P241-242
イエローフェルトバフ Yellow Felt Points (With Alumina Oxide)	P243-244
FRラップ FR Polishing Points	P245-246
積層バフ Layer Polishing Points	P247-248
ポリッシングウッド Polishing Wood Points	P249-250
ポリッシング工具について Explanation for Polishing Tools	P251-254

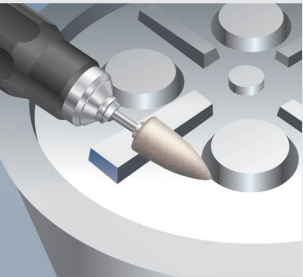
G

ポリッシング工具
Polishing Tools



特徴 Features

- 上質で厳選された羊毛のみを使用した研磨専用フェルトです。
Felt for polishing and made of carefully selected fine wool only.
- 研磨剤の保持力に優れ安定した研磨が持続します。
Excellent in holding compounds and polishing with stability.



適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム
Resin / Rubber

適合機器類
Applicable
Machines

エア・グラインダー
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill

スピンドル
Machine Tools Attachment

超硬合金・サーメット
Carbide / Cermet

一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel

アルミニウム・銅
Aluminium / Copper

両頭グラインダー
Bench Grinder

ハンド
Hand Use

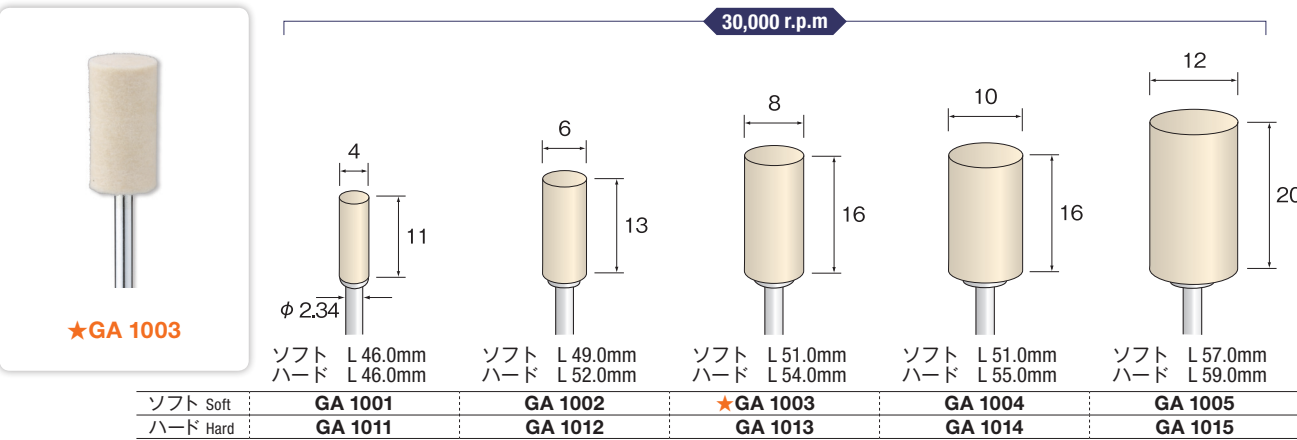
自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

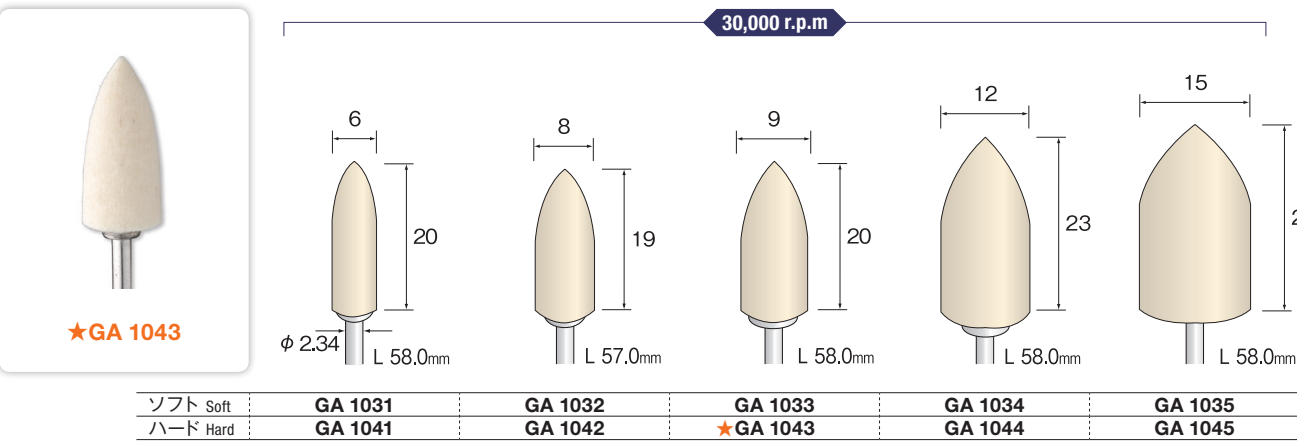
● 最適 Most Suitable ● 使用可能 Suitable

V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

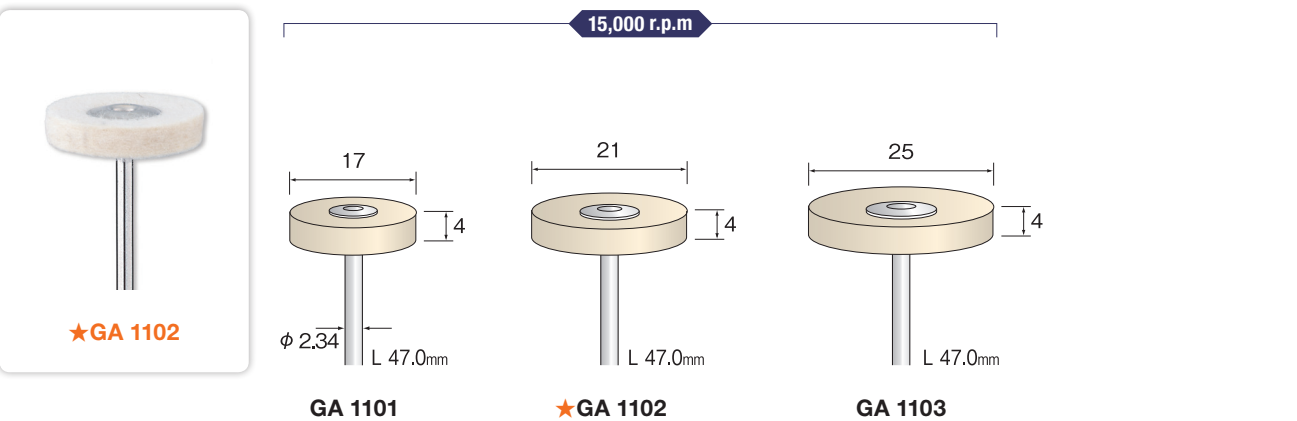
1 Pack 10 Pieces ソフト Soft / ハード Hard Shank Ø 2.34



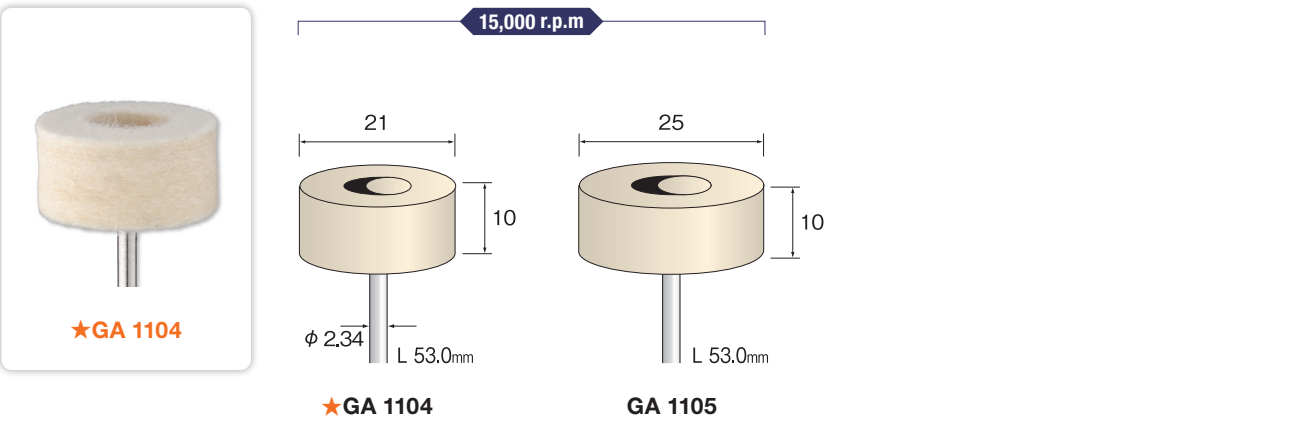
1 Pack 10 Pieces ソフト Soft / ハード Hard Shank Ø 2.34



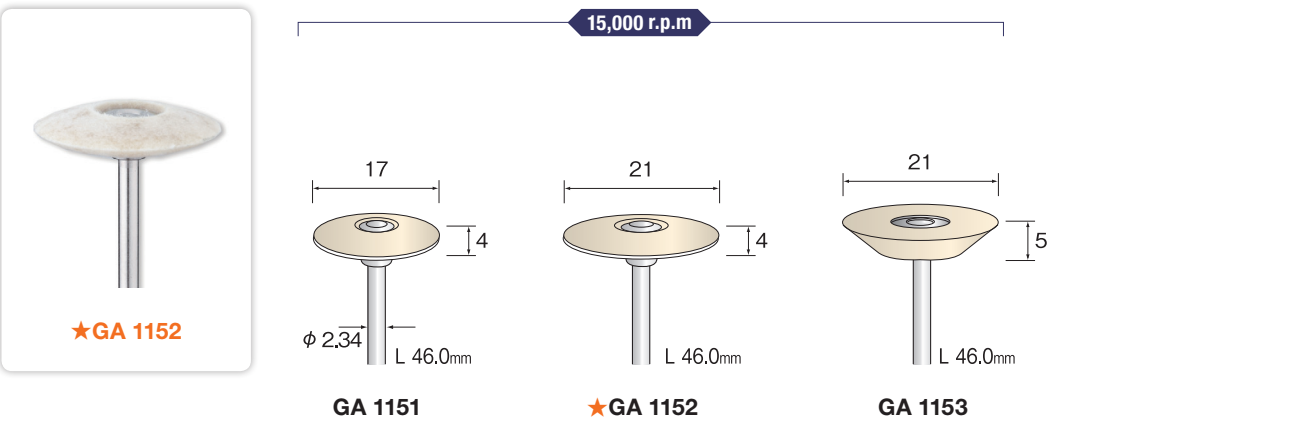
1 Pack 10 Pieces ハード Hard Shank Ø 2.34



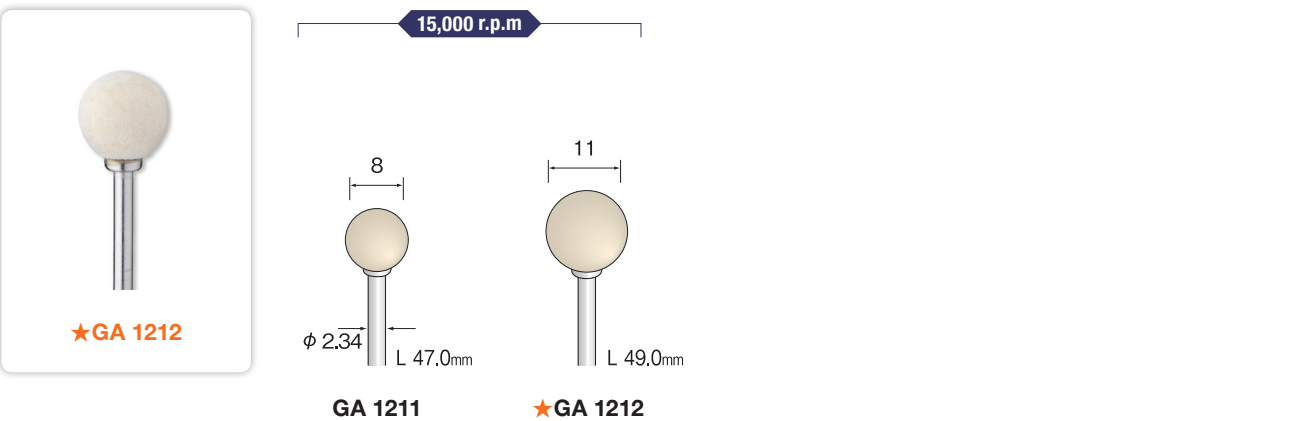
1 Pack 10 Pieces ハード Hard Shank Ø 2.34

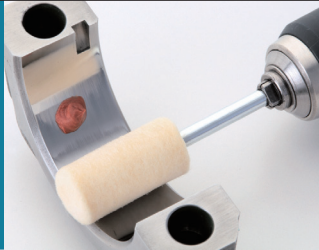


1 Pack 10 Pieces ハード Hard Shank Ø 2.34



1 Pack 10 Pieces ハード Hard Shank Ø 2.34





特徴 Features

- 上質で厳選された羊毛のみを使用した研磨専用フェルトです。
Felt for polishing and made of carefully selected fine wool only.
- 研磨剤の保持力に優れ安定した研磨が持続します。
Excellent in holding compounds and polishing with stability.

AD
ダイヤモンド/
CBN工具

BC
超硬
カッター

BS
スチール
カッター

CA
軸付砥石

DB
軸付
ゴム砥石

DE
特殊弾性
砥石

EA
サンダー

ES
アタッチメント
サンダー

FC
ブラシ

FD
特殊ブラシ

GA
ポリッシング
工具

HD
研磨剤

JA
精密研削
工具

KA
ドリル

MC
カッティング
工具

NA
ホイール
工具

PA
補助工具

RD
ハンド
ツール

SA
ミニモ
専用工具

ZC
セット工具

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム
Resin / Rubber

適合機器類
Applicable
Machines

エアークラインダー
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill

スピンドル
Machine Tools Attachment

超硬合金・サーメット
Carbide / Cermet

一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel

アルミニウム・銅
Aluminium / Copper

両頭グラインダー
Bench Grinder

ハンド
Hand Use

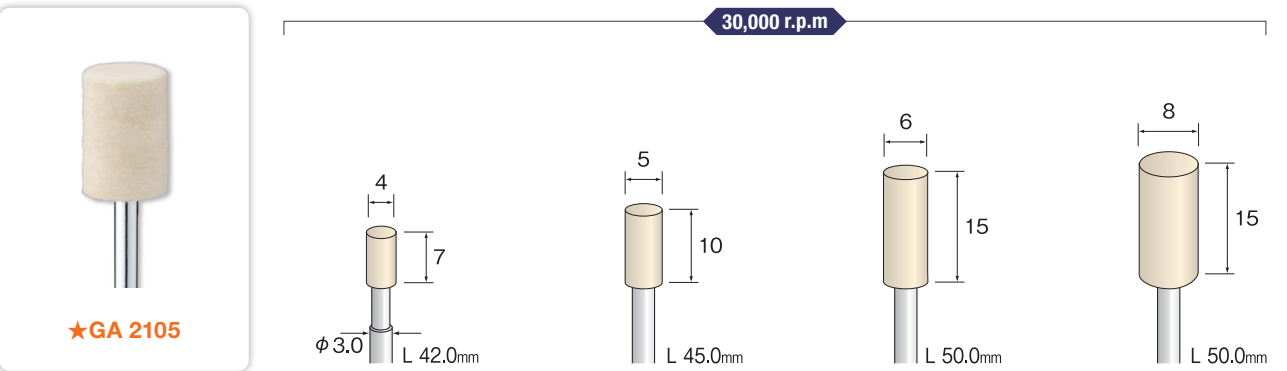
自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

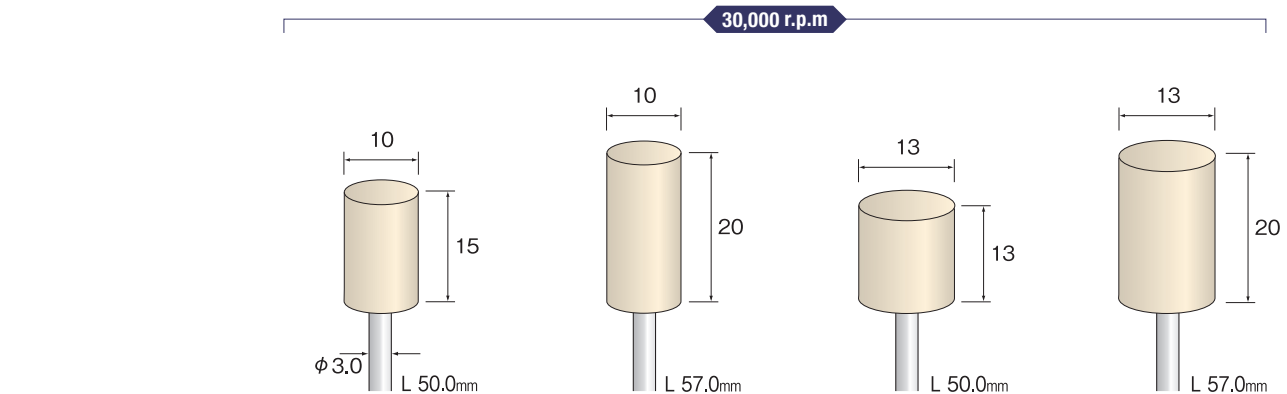
● 最適 Most Suitable ● 使用可能 Suitable

V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

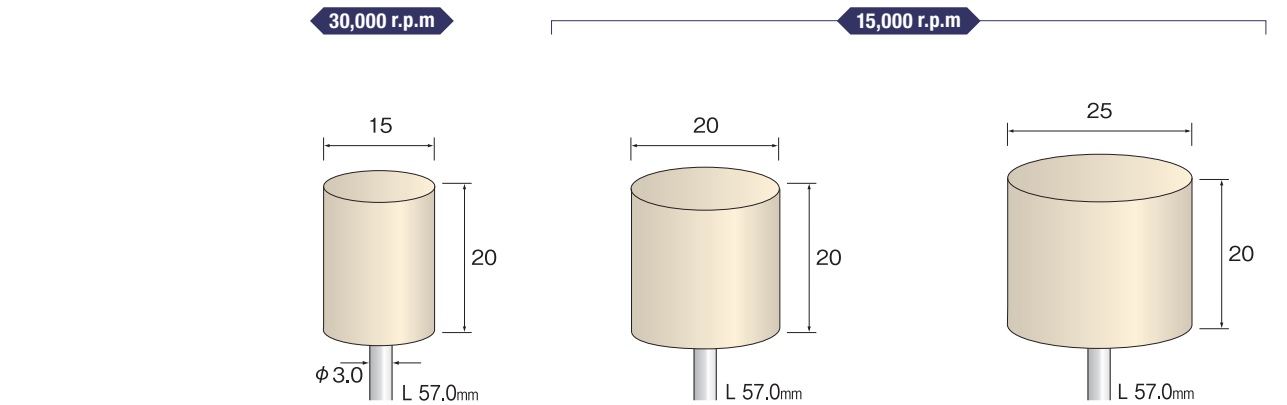
1 Pack 10 Pieces ソフト Soft / ハード Hard Shank Ø 3.0



ソフト Soft	GA 2101	GA 2102	GA 2103	GA 2104
ハード Hard	GA 2131	GA 2132	GA 2133	GA 2134

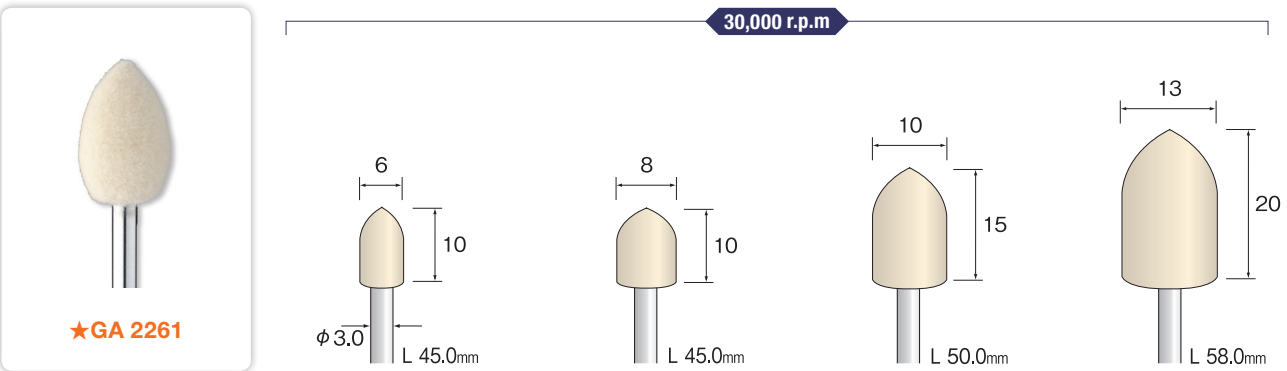


ソフト Soft	★GA 2105	GA 2106	GA 2107	GA 2108
ハード Hard	GA 2135	GA 2136	GA 2137	GA 2138

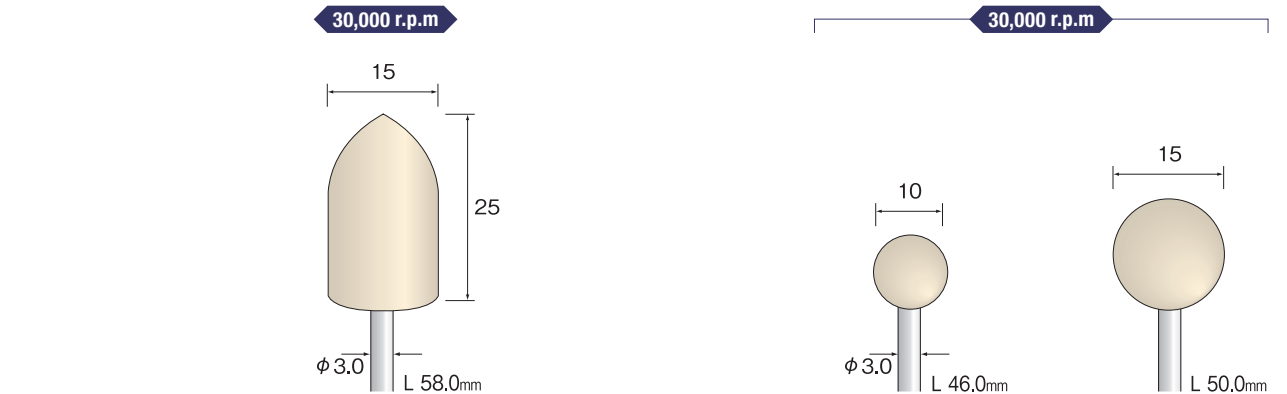


ソフト Soft	GA 2109	GA 2110	GA 2111
ハード Hard	GA 2139	GA 2140	GA 2141

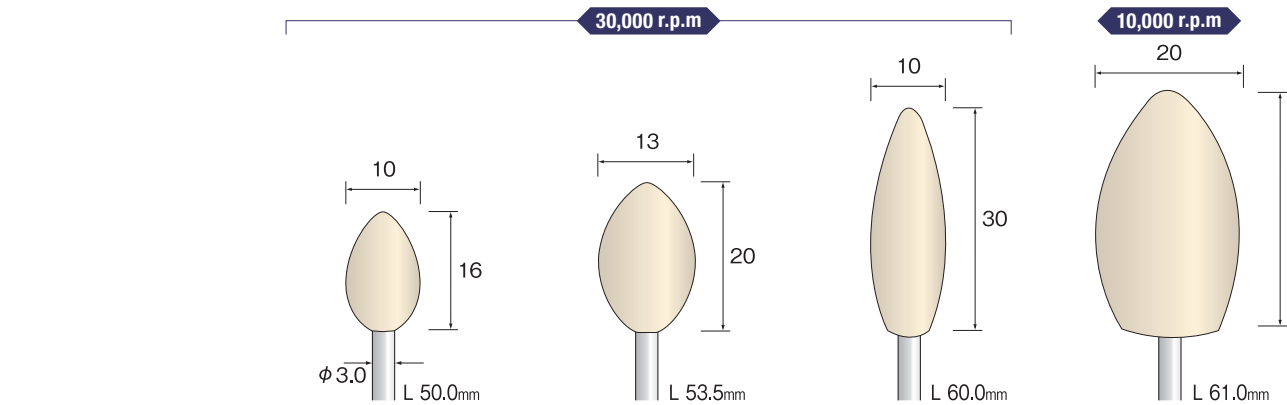
1 Pack 10 Pieces ソフト Soft / ハード Hard Shank Ø 3.0



ソフト Soft	GA 2171	GA 2172	GA 2173	GA 2174
ハード Hard	GA 2181	GA 2182	GA 2183	GA 2184



ソフト Soft	GA 2175	GA 2201	GA 2202
ハード Hard	GA 2185	GA 2211	GA 2212



ソフト Soft	GA 2251	GA 2252	GA 2253	GA 2254
ハード Hard	★GA 2261	GA 2262	GA 2263	GA 2264

AD
ダイヤモンド/
CBN工具

BC
超硬
カッター

BS
スチール
カッター

CA
軸付砥石

DB
軸付
ゴム砥石

DE
特殊弾性
砥石

EA
サンダー

ES
アタッチメント
サンダー

FC
ブラシ

FD
特殊ブラシ

GA
ポリッシング
工具

HD
研磨剤

JA
精密研削
工具

KA
ドリル

MC
カッティング
工具

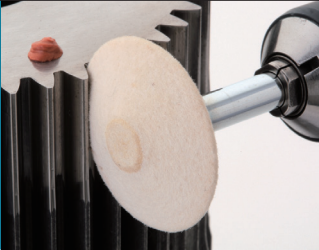
NA
ホイール
工具

PA
補助工具

RD
ハンド
ツール

SA
ミニモ
専用工具

ZC
セット工具



特徴 Features

- 上質で厳選された羊毛のみを使用した研磨専用フェルトです。
Felt for polishing and made of carefully selected fine wool only.
- 研磨剤の保持力に優れ安定した研磨が持続します。
Excellent in holding compounds and polishing with stability.

適合素材

Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム
Resin / Rubber

適合機器類

Applicable
Machines

エアークラインダー
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill

スピンドル
Machine Tools Attachment

両頭グラインダー
Bench Grinder

ハンド
Hand Use

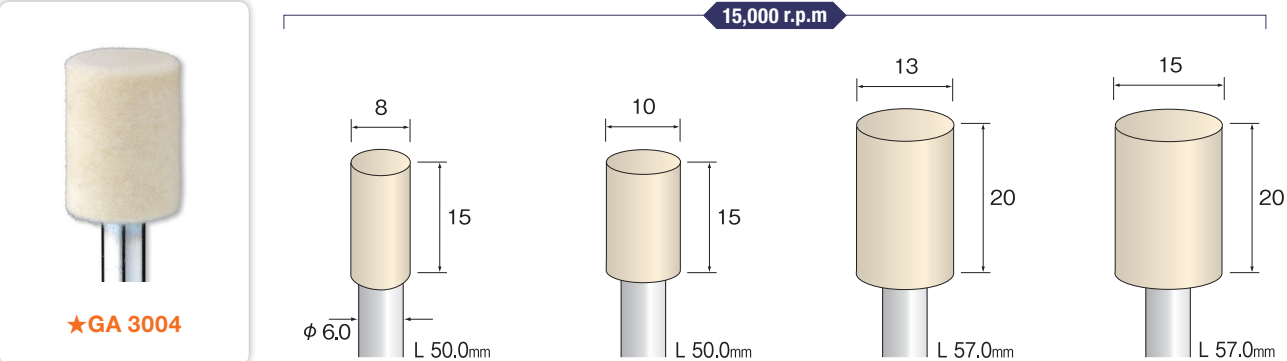
自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

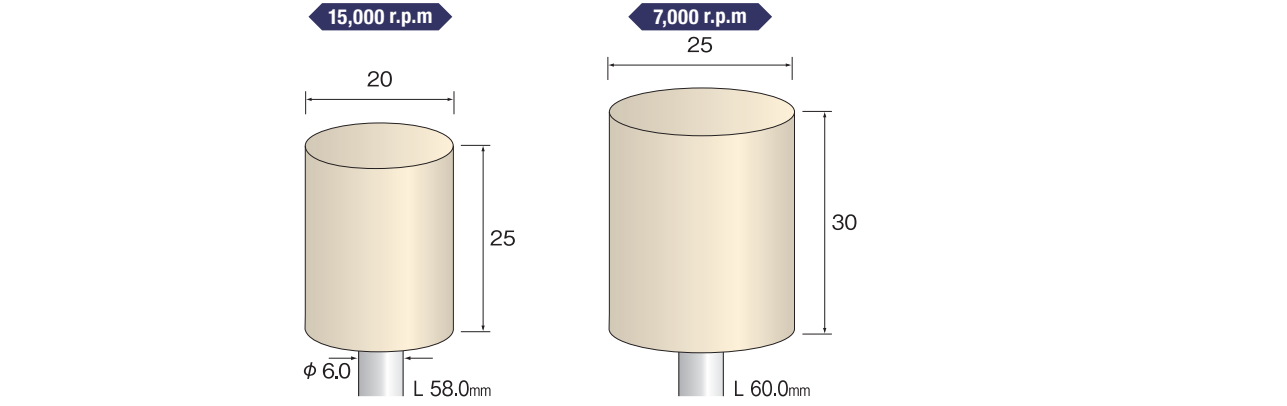
● 最適 Most Suitable ● 使用可能 Suitable

V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

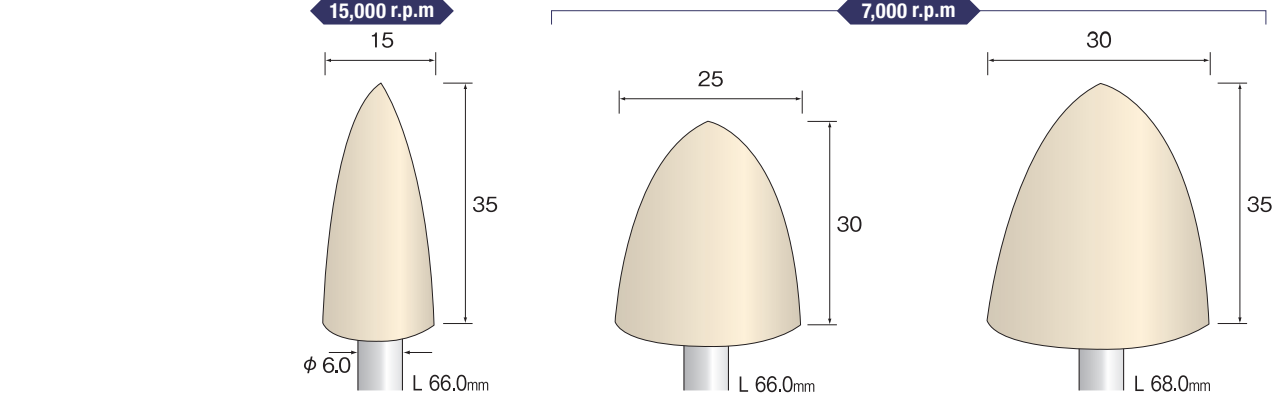
1 Pack 5 Pieces ソフト Soft / ハード Hard Shank Ø 6.0



ソフト Soft	GA 3001	GA 3002	GA 3003	★GA 3004
ハード Hard	GA 3011	GA 3012	GA 3013	GA 3014

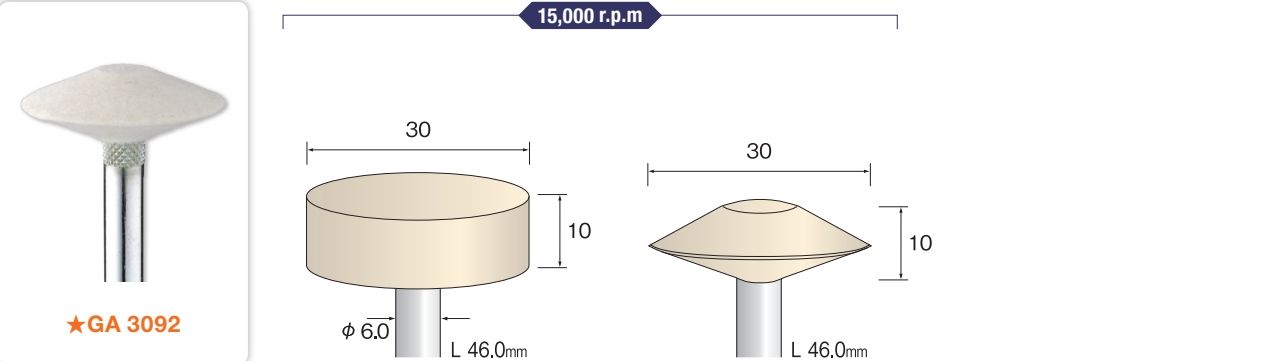


ソフト Soft	GA 3005	GA 3006
ハード Hard	GA 3015	GA 3016



ソフト Soft	GA 3051	GA 3052	GA 3053
ハード Hard	GA 3061	GA 3062	GA 3063

1 Pack 5 Pieces ソフト Soft / ハード Hard Shank Ø 6.0



ソフト Soft	GA 3081	GA 3082
ハード Hard	GA 3091	★GA 3092



特徴 Features

- 仕上げ用研磨剤（酸化クロム）を含浸させたフェルトバフです。
 - 研磨剤を塗布することなく研磨ができます。
- Felt points impregnated with Chrome Oxide for finish polishing. Compounds are unnecessary.

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム
Resin / Rubber

適合機器類
Applicable
Machines

エア・グラインダー
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill

スピンドル
Machine Tools Attachment

超硬合金・サーメット
Carbide / Cermet

一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel

アルミニウム・銅
Aluminium / Copper

両頭グラインダー
Bench Grinder

ハンド
Hand Use

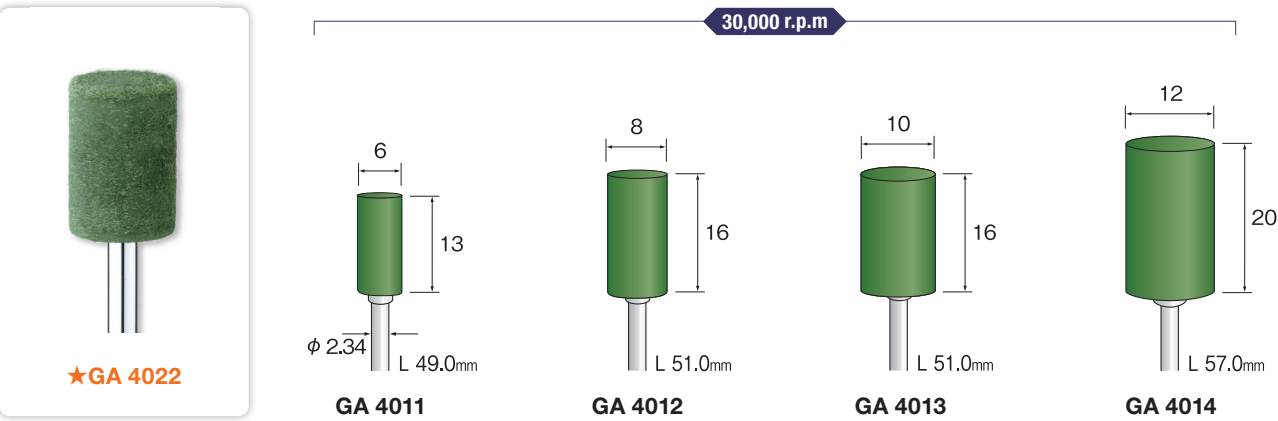
自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

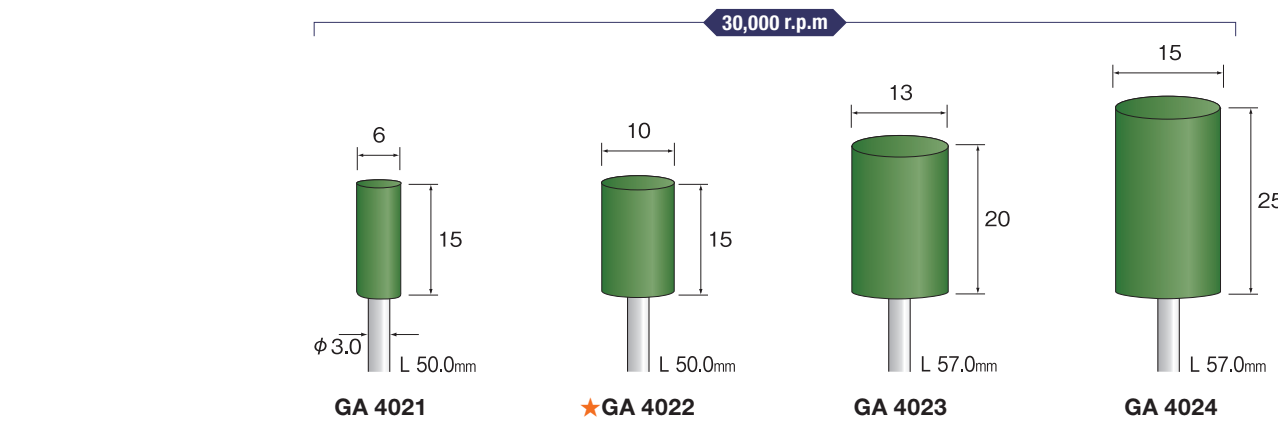
●最適 Most Suitable ●使用可能 Suitable

V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

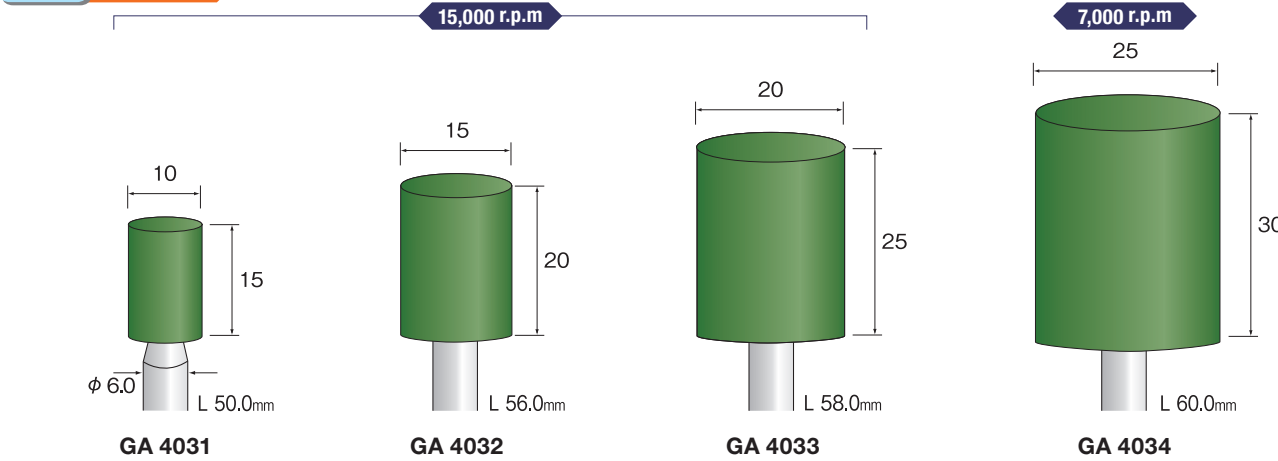
1 Pack
5 Pieces Shank ϕ 2.34



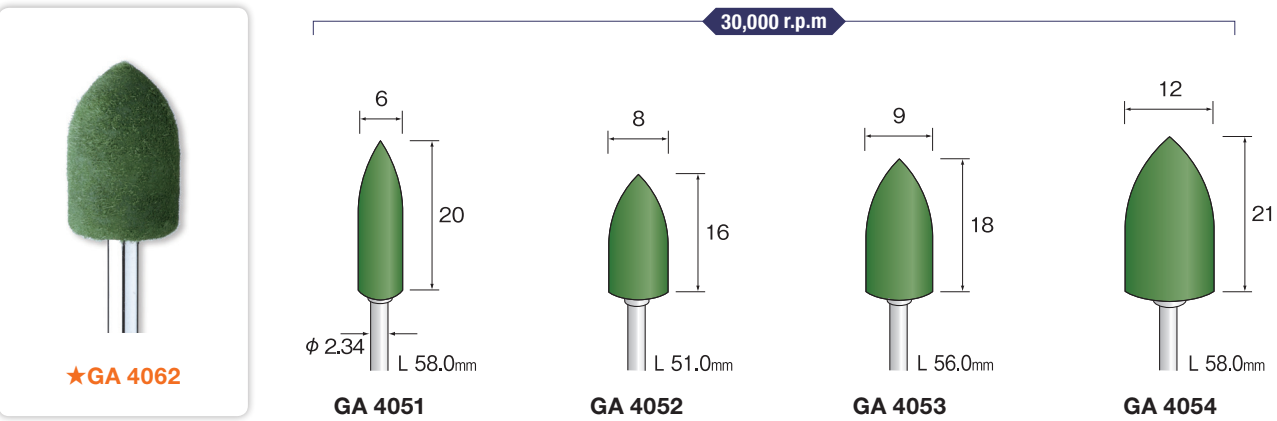
1 Pack
5 Pieces Shank ϕ 3.0



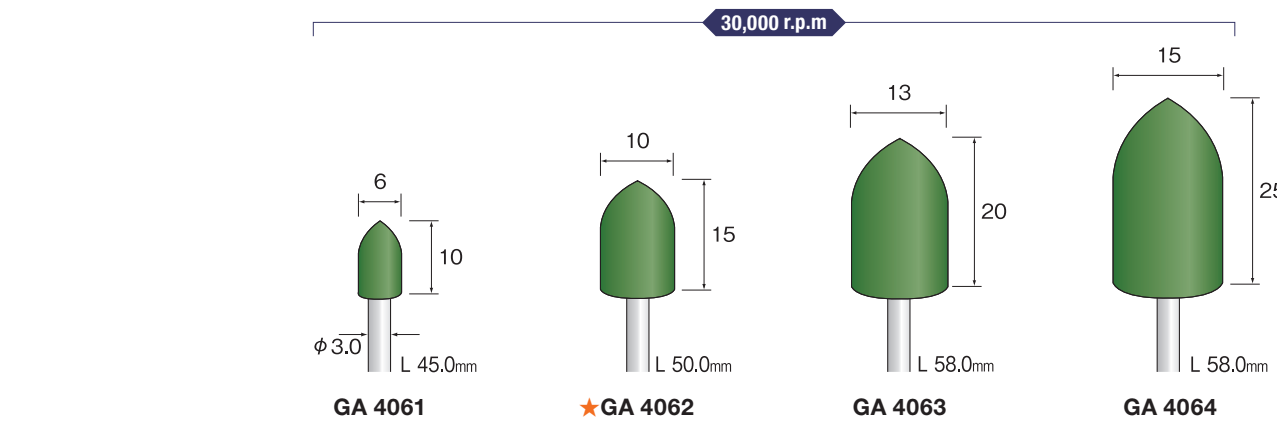
1 Pack
3 Pieces Shank ϕ 6.0



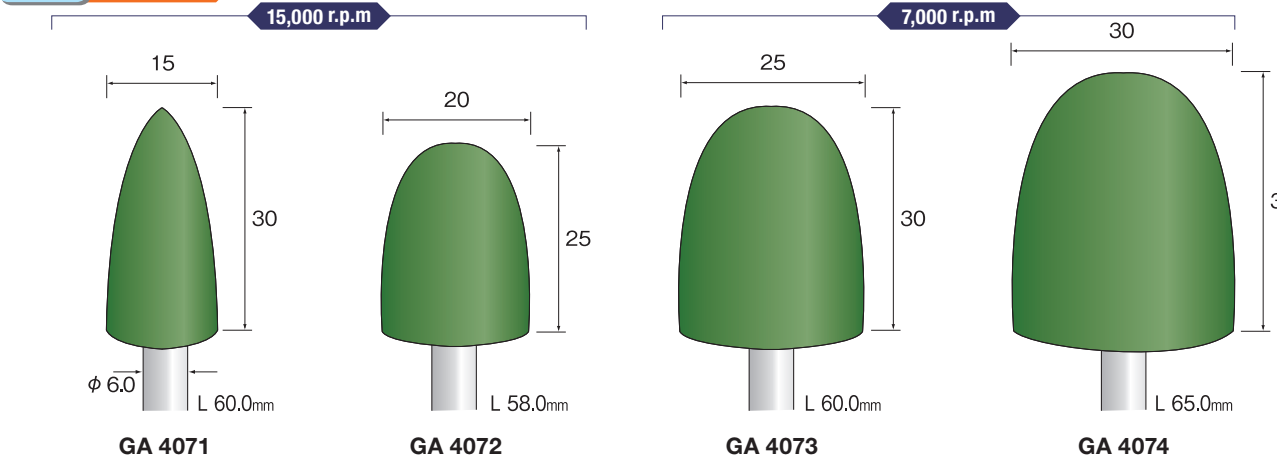
1 Pack
5 Pieces Shank ϕ 2.34



1 Pack
5 Pieces Shank ϕ 3.0



1 Pack
3 Pieces Shank ϕ 6.0





特徴 Features

- 仕上用研磨剤（酸化アルミナ）を含浸させたフェルトバフです。
 - 研磨剤を塗布することなく研磨ができます。
- Felt points impregnated with Alumina Oxide for finish polishing. Compounds are unnecessary.

適合素材 Applicable Materials	セラミックス・ガラス Ceramics / Glass	工具鋼・合金鋼 Tool Steel / Alloy Steel	樹脂・ゴム Resin / Rubber	適合機器類 Applicable Machines	エアークライNDER Air Grinder	ボール盤・電気ドリル Drill Press / Electric Drill	スピンドル Machine Tools Attachment
	超硬合金・サーメット Carbide / Cermet	一般鋼・ステンレス General Steels / Stainless Steel	アルミニウム・銅 Aluminium / Copper		両頭グライNDER Bench Grinder	ハンド Hand Use	自動機ロボット Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

● 最適 Most Suitable ● 使用可能 Suitable

V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack
5 Pieces

ソフト Soft

Shank $\varnothing$ 3.0



★GA 4151

30,000 r.p.m

13

25

$\varnothing$ 3.0

L 60.0mm

★GA 4151

15

25

L 60.0mm

GA 4152

1 Pack
5 Pieces

ソフト Soft

Shank $\varnothing$ 3.0



★GA 4162

30,000 r.p.m

6

15

$\varnothing$ 3.0

L 52.0mm

GA 4161

13

25

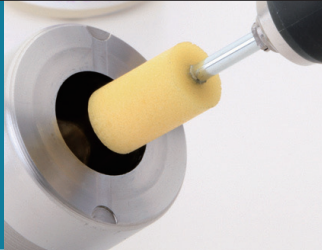
L 60.0mm

★GA 4162

15

25

L 60.0mm



特徴 Features

- 特殊発泡樹脂を使用したバフです。
Buff made of special foamed resin.
- 耐熱性、研磨剤の保持力に優れ、形状の変化の少ないバフです。
Excellent in heat resistance with strong compound holding force and less shape change.

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム
Resin / Rubber

適合機器類
Applicable
Machines

エアークラインダー
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill

スピンドル
Machine Tools Attachment

超硬合金・サーメット
Carbide / Cermet

一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel

アルミニウム・銅
Aluminium / Copper

両頭グラインダー
Bench Grinder

ハンド
Hand Use

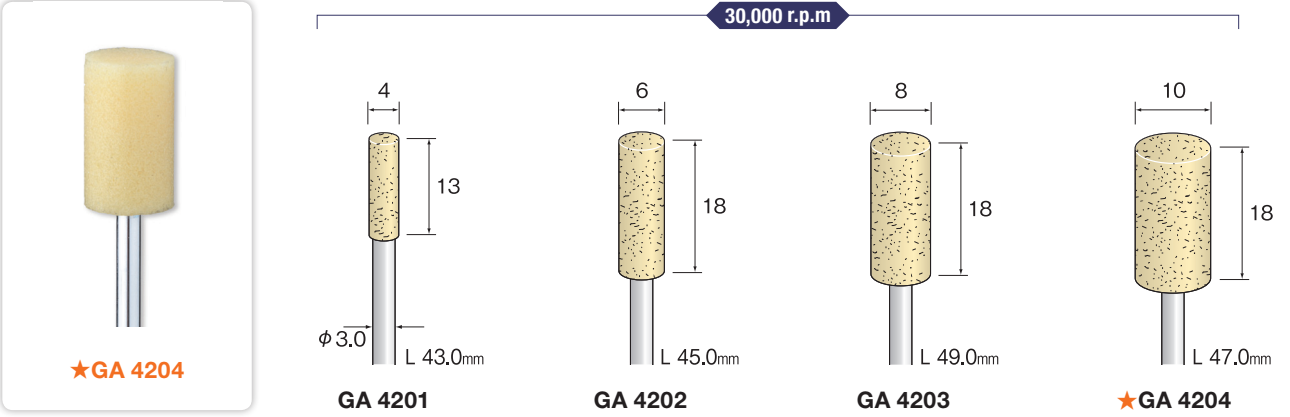
自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

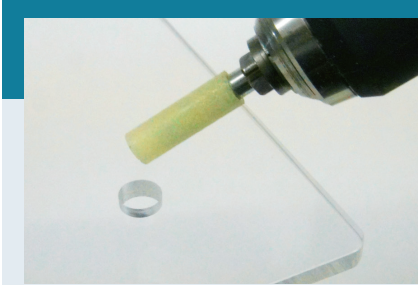
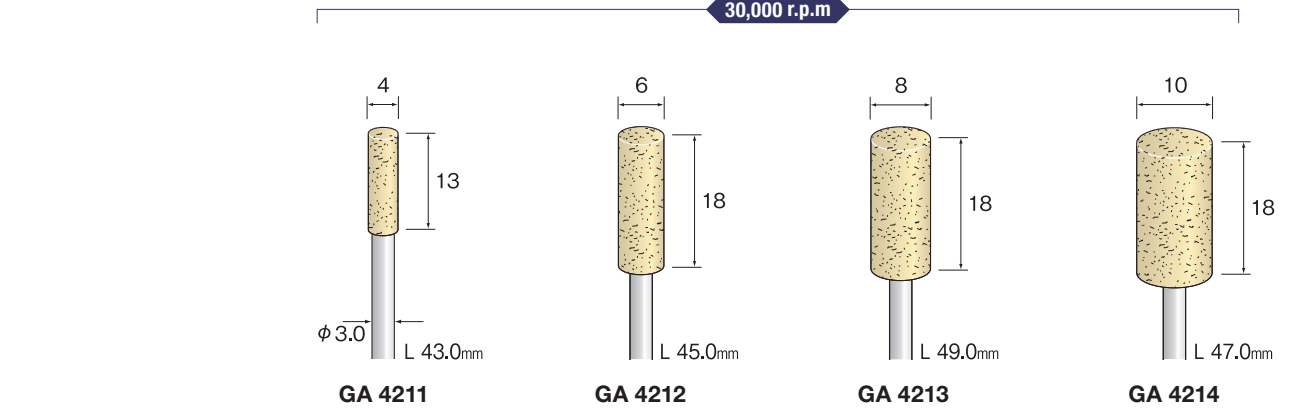
● 最適 Most Suitable ● 使用可能 Suitable

V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack 5 Pieces ソフト Soft Shank $\varnothing$ 3.0



1 Pack 5 Pieces ハード Hard Shank $\varnothing$ 3.0



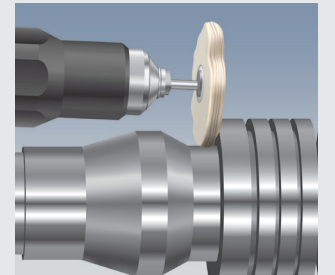
FRラップの裏ワザ
A hidden technique of
FR polishing points

樹脂の立ったバリも
キズをつけず除去できます。
You can remove the burr of resin
without any scratches.



特徴 Features

- フェルトバフに比べアタリがソフトで仕上げ研磨に最適なバフです。
Suitable for finish polishing with soft touch comparing with felt points.



適合素材 Applicable Materials	セラミックス・ガラス Ceramics / Glass	工具鋼・合金鋼 Tool Steel / Alloy Steel	樹脂・ゴム Resin / Rubber	適合機器類 Applicable Machines	エアークライNDER Air Grinder	ボール盤・電気ドリル Drill Press / Electric Drill	スピンドル Machine Tools Attachment
	超硬合金・サーメット Carbide / Cermet	一般鋼・ステンレス General Steels / Stainless Steel	アルミニウム・銅 Aluminium / Copper		両頭グライNDER Bench Grinder	ハンド Hand Use	自動機ロボット Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

●最適 Most Suitable ●使用可能 Suitable

V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack
10 Pieces

コットン Cotton

Shank ϕ 2.34

5,000 r.p.m

★GA 4302

GA 4301

★GA 4302

GA 4311

Shank ϕ 3.0

5,000 r.p.m

GA 4311

1 Pack
10 Pieces

コットンモップ Cotton Mop

Shank ϕ 2.34

5,000 r.p.m

★GA 4332

GA 4331

★GA 4332

GA 4333

GA 4341

Shank ϕ 3.0

5,000 r.p.m

GA 4341

1 Pack
10 Pieces

フェルト Felt

Shank ϕ 2.34

5,000 r.p.m

★GA 4362

GA 4361

★GA 4362

GA 4371

Shank ϕ 3.0

5,000 r.p.m

GA 4371

1 Pack
10 Pieces

フランネル Flannel

Shank ϕ 2.34

5,000 r.p.m

★GA 4401

GA 4401

GA 4411

Shank ϕ 3.0

5,000 r.p.m

GA 4411

1 Pack
10 Pieces

セーム皮 Chamois

Shank ϕ 2.34

5,000 r.p.m

★GA 4432

GA 4431

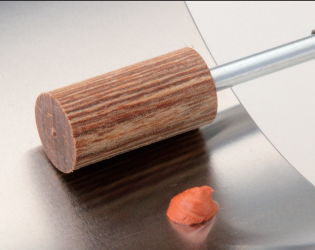
★GA 4432

GA 4441

Shank ϕ 3.0

5,000 r.p.m

GA 4441



特徴 Features

- 研磨剤がポリッシングウッドの表面に適度に留まることで効果的な研磨ができます。
 - フェルトパフに比べ形状の変化が少なく安定した研磨が持続できます。
- Enable to polish effectively because adequate amount of compound stays on surface of polishing wood.
- Stable finish polishing due to less shape change than felt points.

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム
Resin / Rubber

適合機器類
Applicable
Machines

エアークライNDER
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill

スピンドル
Machine Tools Attachment

超硬合金・サーメット
Carbide / Cermet

一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel

アルミニウム・銅
Aluminium / Copper

両頭グラインダー
Bench Grinder

ハンド
Hand Use

自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

● 最適 Most Suitable ● 使用可能 Suitable

V112H V212H M112H M212H V212 M112 M212 M212L M112G V112 HS V212 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack 10 Pieces ソフト Soft / ハード Hard Shank ϕ 3.0

10,000 r.p.m

★GA 4513

6 15 ϕ 3.0 8 20 10 20 13 20

ソフト Soft	GA 4511	GA 4512	★GA 4513	GA 4514
ハード Hard	GA 4521	GA 4522	GA 4523	GA 4524

10,000 r.p.m

15 25 ϕ 3.0 20 30

ソフト Soft	GA 4515	GA 4516
ハード Hard	GA 4525	GA 4526

1 Pack 5 Pieces スーパーハード Super Hard Shank ϕ 3.0

10,000 r.p.m

★GA 4553

6 20 ϕ 3.0 8 20 10 20 13 20

GA 4551 GA 4552 ★GA 4553 GA 4554

Shank ϕ 6.0

10,000 r.p.m

16 30 ϕ 6.0

GA 4555

ポリッシング工具の特徴

素材や目的に合せ、効果的な研磨作業をサポートする仕上げ用工具です。

分 類	種 類	特 徴
フェルトバフ	ソフト	・油分、水分の吸収性が良く、研磨剤（砥粒）の偏った表面突出を防ぎ、美しい仕上がり面が得られます。 ・クッション性が高く、作業面に馴染みやすい適度な硬さです。
	ハード	・ソフトタイプに比べ油分、水分の吸収が抑えられ、研磨剤（砥粒）がフェルト表面に留まりやすくスピーディーな研磨が可能となります。また、形状安定性にも優れています。
	グリーンフェルトバフ	・ソフトタイプのフェルトバフに、仕上用の研磨剤（HD1006 [平均粒径1μ]）を含浸させました。 ・クッション性が高く、作業面に馴染みやすく、研磨剤を付けることなく直ぐに研磨作業ができます。 ・艶出し、光沢研磨に最適です。[※研磨傷がある場合、その下地仕上げに準じた光沢仕上げとなります。]
	イエローフェルトバフ	・ソフトタイプのフェルトバフに、仕上用の研磨剤（酸化アルミナ [平均粒径7μ]）を含浸させました。 ・クッション性が高く、作業面に馴染みやすく、研磨剤を付けることなく直ぐに研磨作業ができます。 ・熱による被研磨材料への研磨剤の焼き付きがほとんどなく、樹脂研磨も可能です。
特殊レジン	FRラップ	・特殊発泡樹脂を基材としたまったく新しいポリッシング工具です。 ・フェルトバフの研磨剤の保持力と、ラッピングウッドに類似する形状維持性を兼ね備えたポリッシング工具です。
積層バフ	コットン	・平織り綿の中心部分のみにステッチを施したバフです。 ・研磨剤の保持力に優れています。
	コットンモップ	・起毛した綿紐をモップ状に集中させたバフです。 ・ソフトで被研磨材料へのなじみが良く、バフ外径よりも狭い内径研磨にも適しています。
	積層フェルト	・ソフトなフェルトシートを重ねたバフです。 ・ソフトで被研磨材料へのなじみが良く、油分、水分の吸収性が良く、仕上げ研磨に適しています。
	フランネル	・起毛した平織り綿のを重ねたバフです。 ・最もソフトな風合いを持ち、金属から樹脂研磨に至る幅広い素材の最終仕上げ用として使用します。
	セーム皮	・鹿皮のバフです。極細の繊維質で、繊維同士の結びつきが強く、高い柔軟性があります。 ・ガラス類、貴金属類の汚れ落とし、研磨剤を使用しないカラ磨き用として使用します。
ポリッシングウッド	ソフト	・摩耗による形状変化が少なく、形状維持性に優れています。 ・油分、水分の吸収が抑えられ、研磨剤（砥粒）がウッド表面に留まりやすくスピーディーな研磨が可能となります。
	ハード スーパーハード	・研磨剤をほとんど内部に吸収することなく、常に研磨表面に突出した状態としているため、研磨剤粒度が仕上がり面粗さとして忠実に得られます。 ・高硬度材料の研磨に最適です。
バフホイール	サイザルバフ（ソフト）	・サイザル繊維（麻）に特殊樹脂を含浸させたバフです。 ・特殊樹脂により、バフ繊維が強化され剛性が高まり、研磨性能、耐久性が向上します。 ・研磨剤の保持力が高く、少量の研磨剤でも効果的な研磨が可能となり、バフ過熱を防止する効果もあります。
	サイザルバフ（ミディアム）	・綿布でサイザル繊維を挟み込み、全面ステッチをかけることにより、繊維のほつれを防止しています。 最適粒度ソフト・・・・・・～＃600 最適粒度ミディアム・・・＃600～1500
	綿バフ 〔中仕上げ用〕	・綿布20枚重ね、6mm幅全面ステッチ（2分目）のバフです。 ・腰の強いしっかりとした使用感があります。
	綿バフ 〔仕上げ用〕	・やや織りの粗い、柔らかな綿布を20枚重ね、中心部分のみにステッチを施したバフです。 ・使用時に外周が適度にホツレ、ソフトな使用感が得られます。
リングバフホイール	フェルト	・ソフトなフェルトシートを12枚重ねたバフです。 ・ソフトで被研磨材料へのなじみが良く、油分、水分の吸収性が良く、仕上げ研磨に適しています。
	クッション 〔砥粒ナイロン〕	・研磨砥粒入りナイロン不織布（7mm厚）を4枚重ねた微研削用工具です。 ・金属全般、非金属等の微研削、皮膜、塗膜の除去に最適です。

適合粒度

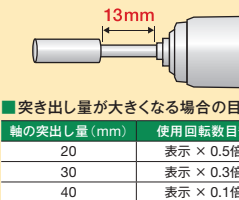
適合粒度	中仕上げ	仕上げ		上仕上げ			鏡面仕上げ		
	#400	#600	#800	#1200	#2000	#3000	#5000	#8000	#14000
フェルトバフ ソフト	▲	●	●	●	●	●	●	▲	
フェルトバフ ハード	●	●	●	●	●	●	▲	▲	
グリーンフェルトバフ				▲	●	●	●	▲	
イエローフェルトバフ				▲	●	●	●	▲	
FRラップ	●	●	●	●	●	▲			
コットン				▲	●	●	●	▲	
コットンモップ				▲	●	●	●	●	
フェルト				▲	●	●	●		
フランネル					▲	▲	●	●	
セーム皮					汚れ落し用				
ポリッシングウッド ソフト	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲	
ポリッシングウッド ハード	▲	●	●	●	●	●	▲		
サイザルホイール ミディアム	●	▲							
サイザルホイール ソフト	●	●	▲						
綿バフホイール 中仕上げ用	▲	▲	●	●	●	▲			
綿バフホイール 仕上げ用				▲	▲	●	●	●	
リングバフホイールフェルト				▲	●	●	●	▲	
リングバフホイールクッション〔砥粒ナイロン〕					微研削用				

適合素材

適合素材	金属材料			非鉄金属			非金属材料	
	HB481～ HRC50～	HB226～381 HRC20～40	HB226未満 HRC20未満	超硬質	硬質	軟質	超硬質	超軟質
フェルトバフ ソフト	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	
フェルトバフ ハード	●	●	●	▲	●	●	▲	
グリーンフェルトバフ	▲	●	▲		●	●		
イエローフェルトバフ	▲	●	●		●	●		▲
FRラップ	●	●	▲	●	▲		●	
コットン	▲	●	●	▲	●	●	▲	
コットンモップ	▲	●	●	▲	●	●	▲	▲
フェルト	▲	●	●	▲	●	●	▲	
フランネル	▲	●	●	▲	●	●	▲	●
セーム皮					▲	▲		
ポリッシングウッド ソフト	●			●			▲	
ポリッシングウッド ハード	●			●			▲	
サイザルホイール ミディアム	▲	●	●	▲	●	●		
サイザルホイール ソフト	▲	●	●	▲	●	●		
綿バフホイール 中仕上げ用	▲	●	●	▲	●	●	▲	
綿バフホイール 仕上げ用		●	●	▲	●	●	▲	
リングバフホイールフェルト	▲	●	●	▲	●	●	▲	
リングバフホイールクッション〔砥粒ナイロン〕		●	●		●	●		▲

一般注意事項

- ・工具は、ご使用前にキズ、割れ、亀裂等がないか必ず点検を行ってください。
- ・カタログ上の最高使用回転数を超えて使用しないでください。
- ・工具は、グラインダー等へ装着後、必ず試運転を行ってください。
- ・研磨剤を併用する作業には、研磨剤の飛散やスクラッチの原因となりますので200m/min以下での作業を行ってください。
- ・研磨でご使用になったバフは、研磨剤の種類や粒度毎に交換してください。
- ・エッジ等の角部への作業には、バフ全体を有効に利用するように作業してください。同一箇所連続使用は、極端な変形磨耗が進み危険です。
- ・軸の突き出し（オーバーハング）に注意し工具を装着してください。軸付工具の基本突き出し量は**13mm**以下です。



Characteristics of Polishing Tools

Finishing tools to support effective polishing matching materials and purposes.

Classification	Type	Feature
Felt Points	Soft	·Providing beautiful finishing surface due to great absorbency of water and oil without biased protrusion of compounds. ·Adequate hardness to fit on surface of workpiece with cushion.
	Hard	·Excellent in shape stability and enable to speedy polish with staying compounds on surface of felt and suppressing absorbency of water and oil comparing with soft type.
	Green Felt Points	·Soft type felt bob impregnated with polishing compound (HD1006). ·Best match to work material and polishing without any compounds. ·Suitable for lustering. Luster finishing based on substrate finishing if having scratch.
	Yellow Felt Points	·Soft type felt bob impregnated with polishing compound (Alumina Oxide- Average 7 μ). ·Best match to work material and polishing without any compounds. ·Rarely polishing burning and suitable for resin polishing.
Special Resin	FR Polishing Points	·Totally new polishing tool based on special foamed resin. ·Polishing tool having compound holding force of felt point and shape maintainability same as lapping wood.
Layer Polishing Points	Cotton	·Layer bobs stitched only in the center. ·Excellent in compound holding force.
	Cotton Mop	·Bobs concentrated with raised cotton. ·Best match to work material and suitable for internal polishing of smaller diameter than diameter of bob.
	Layer Felt	·Bobs layered with soft felt sheets. ·Suitable for polishing because of best match to work material and superior to oil and water absorbing.
	Flannel	·Bobs made of raised plain woven cotton. ·Suitable for final polishing of metals and resin.
	Chamois	·Bobs made of chamois and excellent in flexibility and fiber bonding. ·For polishing and cleaning glass and jewelry without compounds.
Polishing Wood Points	Soft	·Rarely shape change by wear and tear. ·Enable to speedy polish with staying compounds on surface of wood and suppressing absorbency of water and oil comparing with soft type.
	Hard Super Hard	·Most of compound stays on surface of polishing wood and projects on polishing surface at all time. Providing exact roughness of finishing same as grain size of compound. ·Suitable for polishing hardened materials.
Buff Wheel	Sisal Bobs (Soft)	·Bobs made of Sisal (Hemp) impregnated with special resin. ·Special resin helps bob fiber improve rigidity, polishing and durability.
	Sisal Bobs (Medium)	·Enable to polish effectively with a small amount of compound due to high compound holding force without overheating of buff. ·Sisal fibers are worked into cotton stitched in order to avoid coming apart.
	Cotton Bob (Semi-finishing)	·Bobs layered and stitched with 20pcs of cottons. ·Tenacious feeling of use.
	Cotton Bob (Finishing)	·Bobs layered with 20pcs of soft cottons and only stitched at the center. ·Peripheral part of each layer comes apart adequately with soft feeling of use.
Ring Bob Wheel	Felt	·Bobs layered with 12pcs of soft felt sheets. ·Suitable for polishing because of best match to work material and superior to oil and water absorbing.
	Cushion [Abrasive Nylon]	·Tool made of 4 layered nylon nonwoven containing abrasive grains for minute grinding. ·Suitable for minute grinding metals and non-metals and removing film and coating film.

Applicable Grain

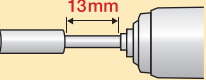
Applicable Grain	Semi-finishing	Finishing		Fine-finishing			Mirror Finish		
	#400	#600	#800	#1200	#2000	#3000	#5000	#8000	#14000
Felt Points Soft	▲	●	●	●	●	●	●	▲	
Felt Points Hard	●	●	●	●	●	●	▲	▲	
Green Felt Points				▲	●	●	●	▲	
Yellow Felt Points				▲	●	●	●	▲	
FR Polishing Points	●	●	●	●	●	▲			
Cotton				▲	●	●	●	▲	
Cotton Mop				▲	●	●	●	●	
Layer Felt				▲	●	●	●	●	
Flannel					▲	▲	●	●	
Chamois					Cleaning				
Polishing Wood Points Soft	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲	
Polishing Wood Points Hard	▲	●	●	●	●	●	▲		
Sisal Bobs Medium	●	▲							
Sisal Bobs Soft	●	●	▲						
Cotton Bob Semi-finishing	▲	▲	●	●	●	▲			
Cotton Bob Finishing				▲	▲	●	●	●	
Ring Bob Wheel Felt				▲	●	●	●	▲	
Ring Bob Wheel Cushion [Abrasive Nylon]					Minute Grinding				

Application Materials

Applicable Materials	Metal Material			Non-Ferrous Metal			Non-Metal Material	
	HB481~ HRC50~	HB226~381 HRC20~40	Less than HB226 Less than HRC20	Super Hard	Hard	Soft	Super Hard	Super Soft
Felt Points Soft	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	
Felt Points Hard	●	●	●	▲	●	●	▲	
Green Felt Points	▲	●	▲		●	●		
Yellow Felt Points	▲	●	●		●	●		▲
FR Polishing Points	●	●	▲	●	▲		●	
Cotton	▲	●	●	▲	●	●	▲	
Cotton Mop	▲	●	●	▲	●	●	▲	▲
Layer Felt	▲	●	●	▲	●	●	▲	
Flannel	▲	●	●	▲	●	●	▲	●
Chamois					▲	▲		
Polishing Wood Points Soft	●			●			▲	
Polishing Wood Points Hard	●			●			▲	
Sisal Bobs Medium	▲	●	●	▲	●	●		
Sisal Bobs Soft	▲	●	●	▲	●	●		
Cotton Bob Semi-finishing	▲	●	●	▲	●	●	▲	
Cotton Bob Finishing	▲	●	●	▲	●	●	▲	
Ring Bob Wheel Felt	▲	●	●	▲	●	●	▲	
Ring Bob Wheel Cushion [Abrasive Nylon]		●	●		●	●		▲

General Notes

- Before using tools, make sure to check there is no flaw and crack.
- Use tools with proper rotation speed.
- Please make a trial run after mounting tool on grinder.
- Polishing with polishing compound should be operated within 200m/min in order to avoid dispersal of polishing compound and making a scratch.
- Replace a bob every time polishing with a different grain.
- Used whole bobs equally when polishing on the edge and avoid using one point consumption.
- Please mount tools with care of overhanging; it should be within 13mm.



Reference for overhanging	
Overhanged length of shank (mm)	Allowable Rotation Speed of Tools (as a guide)
20	Maximum Speed × 0.5 Times
30	Maximum Speed × 0.3 Times
40	Maximum Speed × 0.1 Times